

产品型号：VMC850

产品名称：立式加工中心

1. 机床图片



2. 产品介绍

产品型号：VMC-850

产品名称：立式加工中心

标准系统：KND

产品说明：

- 1、X、Y、Z 三轴行程：800x500x500mm
- 2、主轴转动方式为直连，最高转速：8000 转。
- 3、刀库标准配置为圆盘 24 把刀库，满足客户的需求。
- 4、头部组为重型箱型结构，内部肋骨强化，高刚性。
- 5、主轴打刀方式采用油压机构，打刀时主轴均匀受力，延长轴承寿命。
- 6、电器箱采内分离式设计，将控制器之发热源部分给予以分离，前面使用热交换器散热，避免外界粉尘进入电箱；后侧使用风扇为扇热板散热。
- 7、三轴采用高精密滚珠螺杆，结合精密螺帽预压和尾端预拉装置，确保机台背隙与热变形长时间保持在低值。
- 8、X、Y 轴采用滚珠式线性导轨，具有高刚性，低噪性，可做快速位移及获得最佳循环精度，快速移动速度为 36, 36, 36m/min。
- 9、所有成品均经过激光定位补正及循园测试，以确保最佳定位精度及伺服特性，且机台出货前经严格的检验措施，确保机台的各项精度长期稳定。

3. 技术参数

机型专案 Item Model	单位 Unit	参数
工作台尺寸	mm	500x1000
X/Y/Z 轴行程	mm	800/500/500
主轴端面至工作台距离	mm	130-630
主轴中心至立柱距离	mm	525

工作台最大负重	Kg	500
工作台 T 型槽	mm	5-18-150
X/Y/Z 轴快速进给	m/min	36, 36, 36
定位精度	mm	0.01
重复定位精度	mm	0.008
最小定位单位	mm	0.001
主轴最高转速	rpm	8000
主轴端锥度	mm	BT40-150
圆盘式刀库	pcs	24T
控制器系统	/	GSK25imb-v
主轴电机功率	Kw	7.5
机床重量	Kg	5500
外形尺寸	mm	2600x2360x2700

4、标准配置

NO	配置内容
1	数控系统: GSK25imb-v
2	主轴最高转速: 8000rpm
3	主轴转动方式: 直连
4	主轴锥度: BT40/150
5	800x500x500mm
6	圆盘机械手 24 把刀库
7	快速移动速度: 36, 36, 36m/min

8	<p>(1) 切削冷却系统</p> <p>(2) 自动润滑系统</p> <p>(3) 切削吹起装置</p> <p>(4) 防爆工作灯</p> <p>(5) 三色警示灯</p> <p>(6) 水平调整螺栓及垫块</p> <p>(7) 电气箱热交换器</p> <p>(8) 三轴螺杆预拉装置</p> <p>(9) 程序储存</p>	<p>(10) 机台内清洗装置：水枪气枪</p> <p>(11) 手动脉冲发生器：手轮</p> <p>(12) 变压器</p> <p>(13) 三轴伸缩防护罩</p> <p>(14) 全罩钣金</p> <p>(15) 刚性攻牙</p> <p>(16) 精度检验合格书</p> <p>(17) 电器说明书</p>
---	---	---