

主动放线高速倒盘机组 630/1250 型

一、主动放线高速倒盘机组 630/1250 型用途：

主动放线高速倒盘机组适用于电线成圈及打扎。成圈机生产效率高、排线质量好，解决了业界小截面、大盘具电线成圈、排线质量差的困扰。

二、主动放线高速倒盘机组 630/1250 型其产品具有以下特点：

- 1、装、卸放线盘采用电动升降，主动放线自锁刹车不乱线。
- 2、采用储线双向调节装置，控制放线高低转速。
- 3、自动排线采用特殊装置、成盘成圈速度快。
- 4、排线整齐、美观。

三、主动放线高速倒盘机组 630/1250 型技术参数

- 1、放线及收线装盘方式：无轴式
- 2、上下盘升降方式：电机升降
- 3、收线排线方式：排线器排线
- 4、放线方式：磁粉制动器放线以及电机式主动放线
- 5、收线轴转速：0-500r/min（变频调速）
- 6、电机功率：4.0 kw（变频器 5.5PH）
- 7、放线盘规格：PN1000、PN1250（根据用户线盘内孔制作）
- 8、自动排线平方：1.5、2.5、4、6、10（铝塑、铜塑电线单芯线径）
- 9、放线盘升降电机 1.5kw-4 级

- 11、主动放线盘转速动力:4kw-7.5 级(放线盘变频控制速度)
- 12、储线形式:缓冲滑动式储线
- 13、计米装置:数显电子计米器
- 14、计米到位停机装置:变频联动控制