

630 型电线成圈机配置说明表

小截面电线打盘机

(一)设备组成

序号	名称及规格	数量
1	Φ630 轴式放线架	1 件
2	小截面成圈机主机	1 台
3	高精度计米器	1 台
4	涂装标色：5015	
5	生产线方向：右放左收	

(二)机械主要性能

1. φ 630 轴式放线架

- (1)机械采用 630 制造完成 .
- (2)适用放线盘规格 400-630mm.
- (3)放线张力控制：弹簧控制
- (4)绕线导线轮外径：250mm(铝合金制上四下三)
- (5)刹车方式：摩擦式联动刹车
- (6)升盘方式：杠杆式上下盘

2. 高精密计米器

- (1)计米压轮（包胶）采用单向轴承线标只能前进不能后退
- (2)最大线速 500/min（米/分钟）
- (3)测量精度：0.1%（千分之一）
- (4)感应方式：电感式感应
- (5)智能计米器：计米系数可调，方便修正误差

3. 收线主机

- (1)主轴中心高度定为 560mm
- (2)排线方式：滑轮式自动排线
- (3)主机转速：0-500 转/分钟
- (4)扎线内径：标配：Φ 120mm
- (5)扎线外径：标配：Φ 310mm
- (6)扎线高度：35-95mm
- (7)扎线槽数：3 槽
- (8)电机功率：380V 2.2KW
- (9)适用范围：适用于 0.5-6 平方（软结构）