



高生产率双刀塔铝轮毂加工立式车削中心

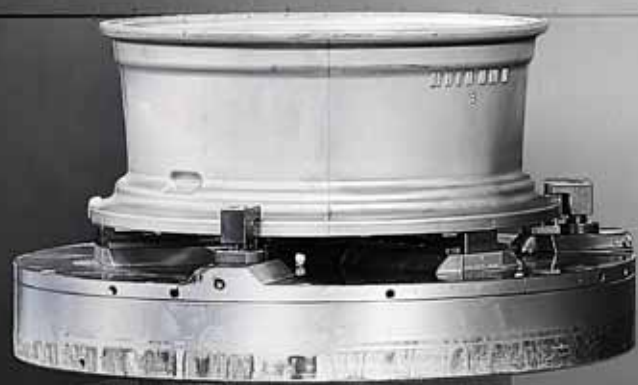
PUMA VAW

6000-ACC · 7500 · 800



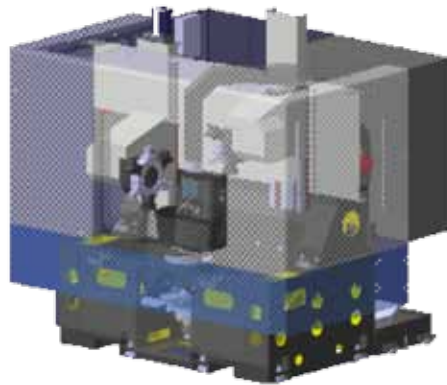
PUMA VAW 6000-ACC · 7500 · 800

PUMAVAW系列高性能立式车削中心专为铝轮毂加工而设计。采用了双刀塔，可实现同时加工优化了生产率。宽敞的加工范围可容纳直径达28英寸的轮毂，斜床身结构可提供最佳的除屑效果。

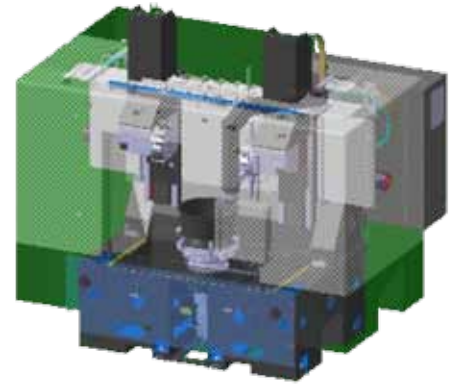




PUMA VAW6000-ACC



PUMA VAW7500



PUMA VAW800

宽阔的加工范围

- VAW系列可高效加工直径为14"至28"的汽车和卡车轮毂。

高生产率

- 双刀塔功能可让您能够同时加工轮毂的内径和外径，从而大大缩短加工时间
- 也可通过使用自动卡盘更换装置来缩短加工时间。(机型: PUMA VAW 6000-ACC)

高效的切屑处理

- 通过在床身结构上采用斜面来实现高效除屑。
- 顶置卡盘清洁器可在卸载轮毂成品之前清除掉所有残留的切屑。(机型: PUMA VAW 6000-ACC 可选)

基本结构

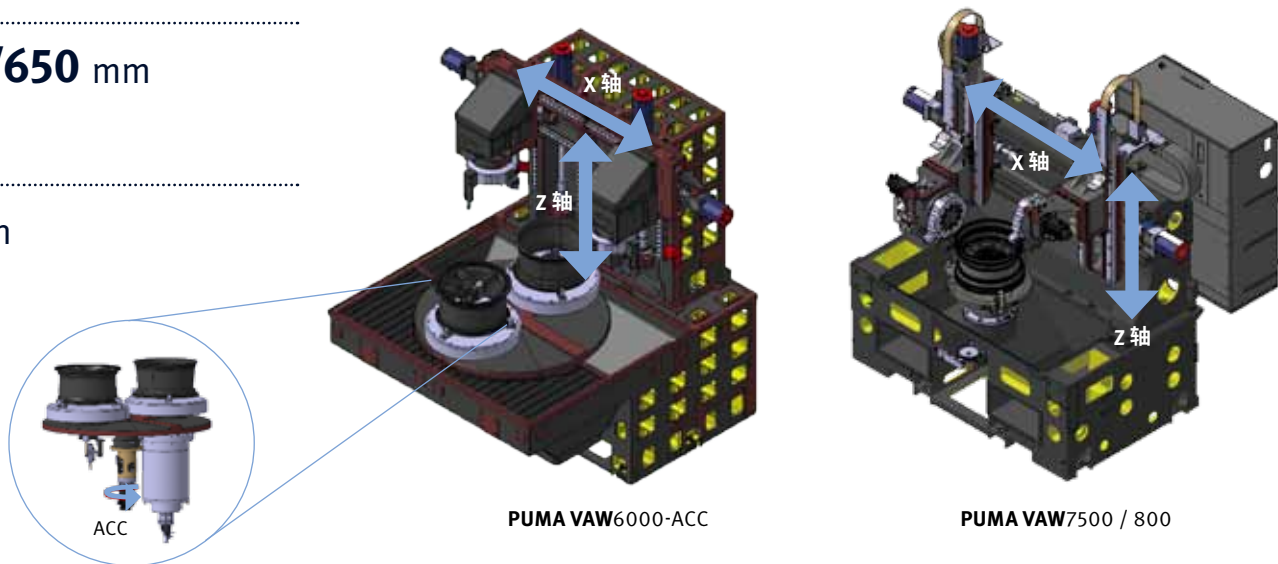
PUMA VAW系列通过强大的双刀塔提高了轮毂加工的生产率。

行程

X/Z轴 **500/650 mm**

快移速度

30 m/min



PUMA VAW6000-ACC

PUMA VAW7500 / 800

机型	单位	行程		单位	快移速度	
		X 轴	Z 轴		X 轴	Z 轴
PUMA VAW6000-ACC	mm	500	650	m/min	30	30
PUMA VAW7500		500	500		24	24
PUMA VAW800		570	650		16	16

加工范围

PUMA VAW系列为铝轮毂加工提供了从14"到28"宽阔的加工范围。

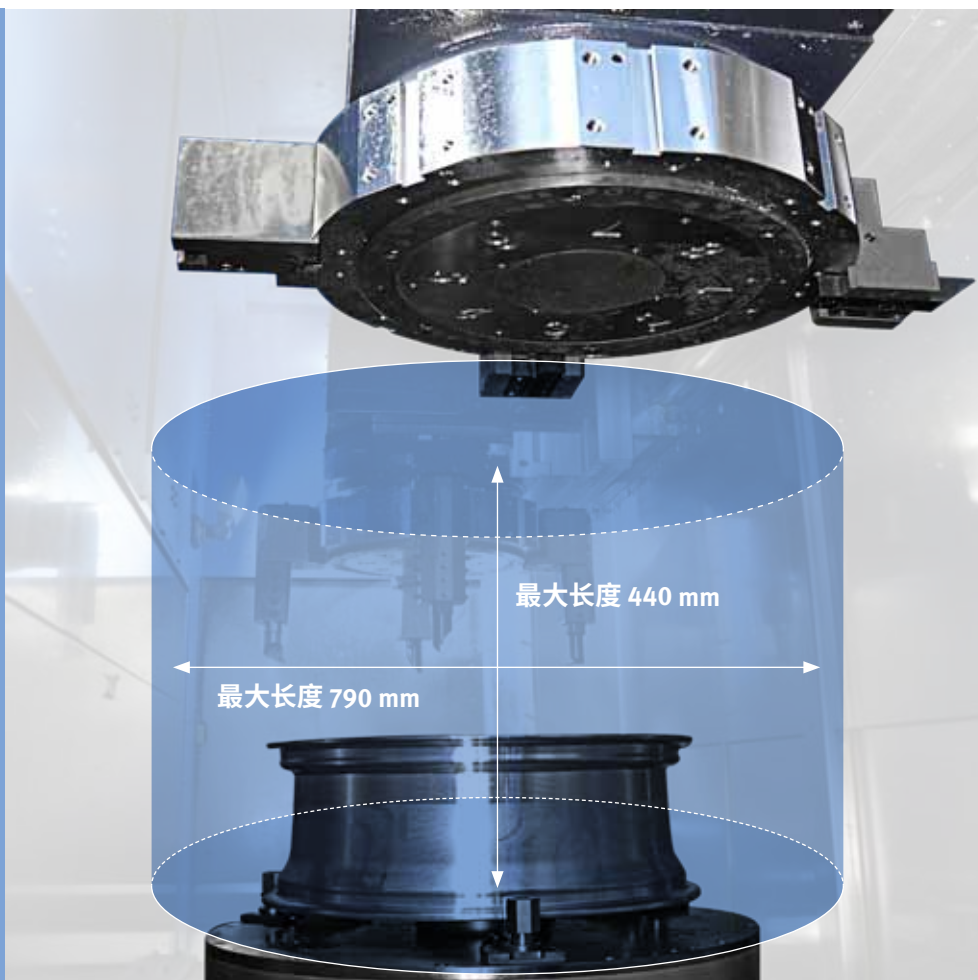
最大车削直径

790 mm

最大车削轮毂尺寸

28 英寸

机型	单位	最大车削直径	最大车削长度	最大车削轮毂尺寸
PUMA VAW 6000-ACC	mm	790	350	24 英寸
PUMA VAW 7500		720	340	27.5 英寸
PUMA VAW 800		711	440	28 英寸



主轴

凭借其大功率和大扭矩规格，该系列机床具备同类产品中的最佳性能。

PUMA VAW6000-ACC

最高主轴转速

2000 r/min

3000 r/min 可选

最大主轴功率 (S3 25%/连续)

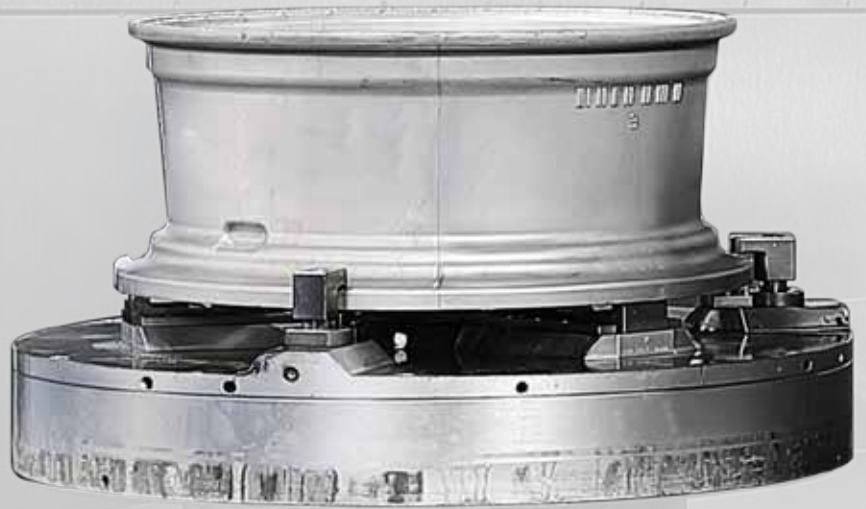
85/75 kW

120/100 kW 可选

最大主轴扭矩

1279 N·m

1228 N·m 可选



机型	最高主轴转速	主轴最大功率	最大主轴扭矩
PUMA VAW6000-ACC	2000 r/min	85 kW	1279 N.m
	3000 r/min <small>可选</small>	120 kW <small>可选</small>	1228 N.m <small>可选</small>
PUMA VAW7500	2000 r/min	55 kW	692 N.m
PUMA VAW800	2000 r/min	55 kW	799 N.m

刀塔

VAW系列机床配备能够同时加工的重型双刀塔，最多可配置16把刀具。

机型	1刀位转位时间	刀具数量
PUMA VAW 6000-ACC	1.0 秒	8+8
PUMA VAW 7500	0.8 秒	6+6
PUMA VAW 800	0.8 秒	6+6

刀具数量

PUMA VAW6000-ACC

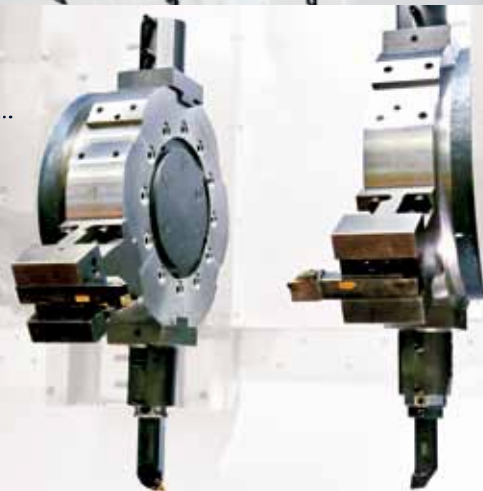
8+8 把



刀具数量

PUMA VAW7500/800

6+6 把

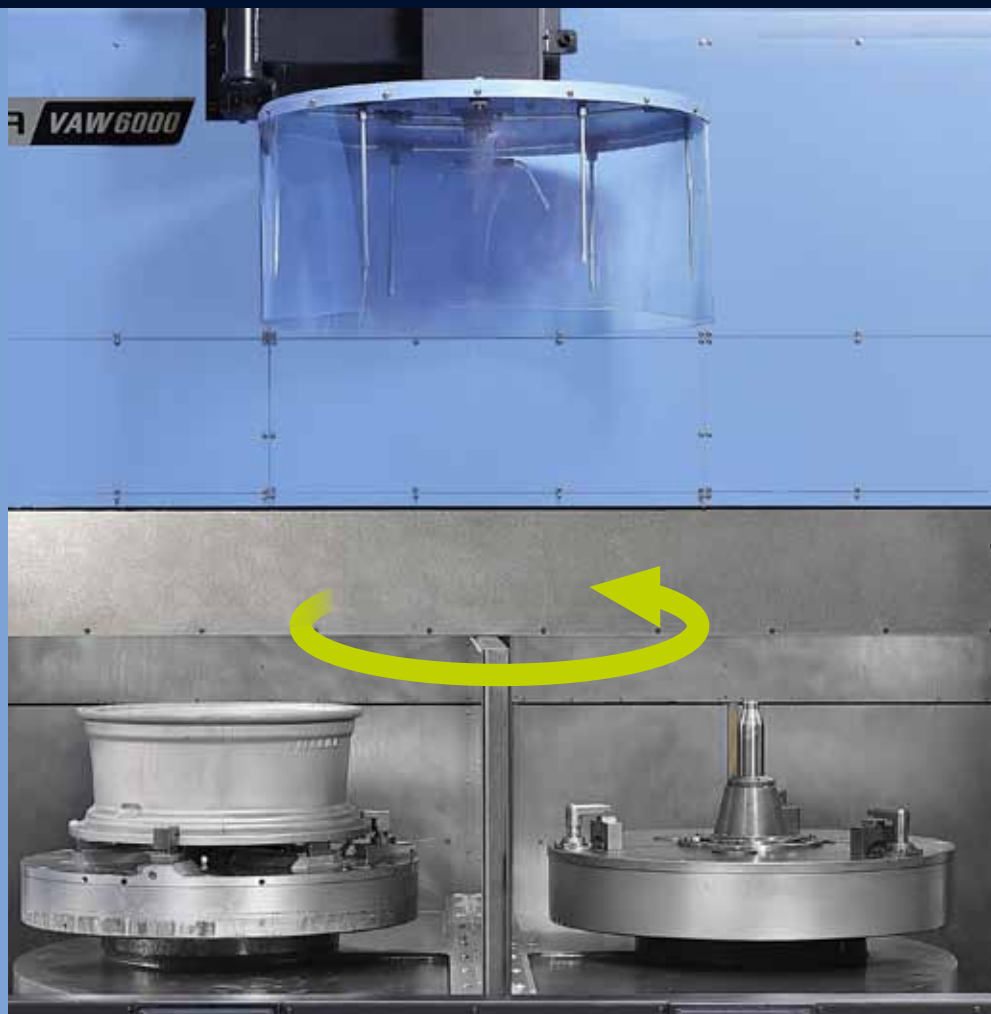


高生产率

ACC (自动卡盘更换装置)

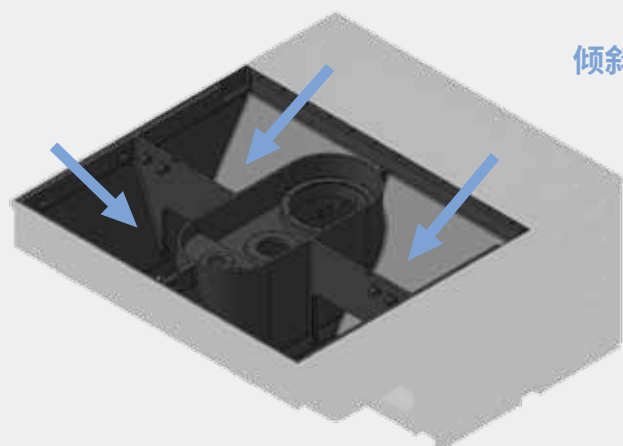
自动卡盘更换装置(AAC)能够自动装/卸轮毂，从而实现最高生产率。此外，AAC可让您对op10和op20进行连续加工，从而在一台机床上完成加工过程。

* PUMA VAW6000-ACC



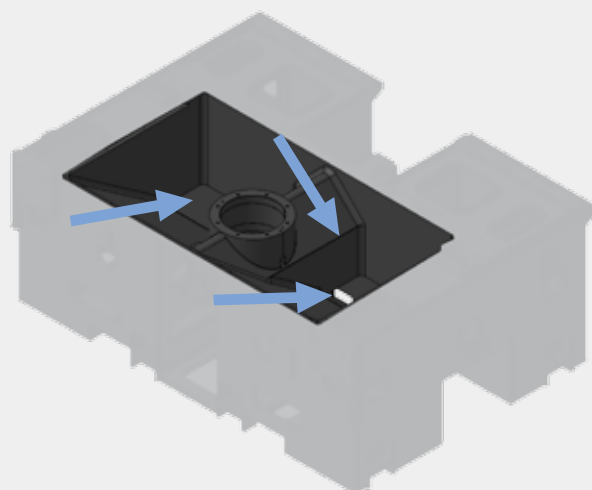
切屑处理

床身内部采用了倾斜结构，便于除屑。



PUMA VAW6000-ACC

倾斜床身



PUMA VAW7500 / 800

标配 | 选配


可提供各种选配件来满足个性化需求。

说明	特点	PUMA VAW6000-ACC	PUMA VAW7500	PUMA VAW800
卡盘	无	●	●	○
卡盘选项	卡盘夹紧确认	●	●	●
主轴	转速_2000 r/min	●	●	●
	转速_3000 r/min	○	X	X
	85/75 KW	●	X	X
	120/100 KW	○	X	X
	55/45 KW	X	X	●
	55/45 KW(HV)	X	●	X
刀塔	8刀位_螺栓	●	X	X
	6刀位_螺栓	X	●	●
光栅尺(x轴)	绝对脉冲代码	○	X	○
光栅尺(z轴)	绝对脉冲代码	○	X	X
反馈系统	编码器(增量式)	X	X	X
	编码器(绝对式)	●	●	●
冷却泵	方向(右侧)	●	X	●
	方向(左侧)	X	X	○
	方向(后侧)	X	●	X
	1.1 KW_0.7 MPA_30 L/MIN	●	●	●
	1.1 KW_1.0 MPA_20 L/MIN	○	○	○
冷却液选配件	4.0 KW_1.45 MPA_30 L/MIN	○	○	○
	撇油器	○	○	○
	冷却液压力开关	○	○	○
排屑器	冷却液定位开关	○	△	△
	铰链式_后置	△	○	X
	铰链式_左/右置	△	X	X
	刮板式	X	X	X
切屑处理可选	铰链刮板与鼓过滤式	△	△	△
	接屑车(旋转式_300L)	○	○	○
	油雾收集器(2.2 KW_水溶性)	○	○	○
	卡盘冷却	○	○	○
可选设备	卡盘吹气	○	○	○
	机器人接口(PMCI/O模块式)	○	○	○
	机器人接口(PROFIBUS-DP式)	○	○	○
	气枪	○	○	○
	空气限制	●	○	○
	操作员安全传感器	●	△	△
	工作灯光束传感器	○	X	X
	卡盘清洁器	○	X	X
	自动前门	X	●	●
	自动断电	○	○	○
	屏幕显示装置尺寸15英寸	●	X	X
	屏幕显示装置尺寸10.4英寸	X	○	○
	附加的便携式MPG	●	X	X
	信号灯(黄色、红色、绿色)	○	△	○
	刀具监控系统	○	○	○
	喷淋式冷却系统	○	○	○
	空调	○	○	○
	工件与刀具计数器	○	X	X
	闪存卡和适配器(1GB)	○	X	○
	闪存卡和适配器(2GB)	○	○	○
冷却装置	○	○	○	
冷却枪	○	○	○	
信号灯(黄色、红色、绿色)	○	○	○	
刀具监控系统	○	○	○	
喷淋式冷却系统	○	○	○	
空调	○	○	○	
工件与刀具计数器	○	X	X	
闪存卡和适配器(1GB)	○	X	○	
闪存卡和适配器(2GB)	○	○	○	

* PUMA VAW 6000-ACC:当工厂电源为交流220V时,需要使用外部变压器。(欲了解详细规格,请与迪恩机床代表联系)

* 欲知详细机床信息,请与您的迪恩机床代表联系。

● 标准 ○ 可选 X 不适用

 火灾安全 | 若使用非水溶性切削液或加工易燃物,或不使用切削液或擅自改造设备,会存在火灾隐患。
预防措施 | 使用设备之前,请务必确认安全指南并严格遵守。

外围设备

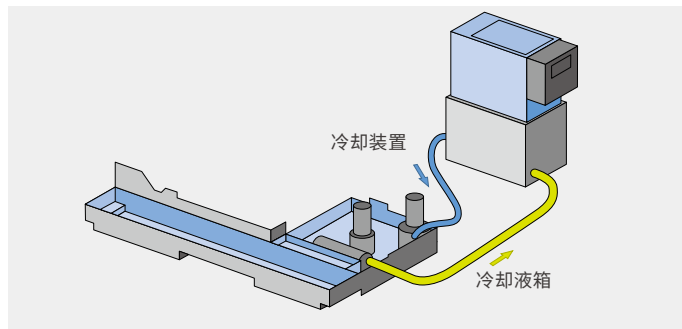
撒油器 可选

撒油器使冷却剂和润滑剂彼此隔离，从而延长冷却剂使用周期。



冷却装置 (建议) 可选

在使用不溶于水的冷却液或高压冷却系统（即功率超过1.5kW）时，建议使用冷却装置，这有助于防止温度升高并能最大程度减少热变形。



除尘器 可选

除尘器可吸收空气中的油雾和细尘，改善工作环境。



工件/刀具计数器 可选

计数器计算每日和累计工件数、刀具使用率等。



信号灯 可选

显示机床当前状态的装置。



用于ACC (自动卡盘更换装置) 的装备

卡盘清洁器 可选

加工后，卡盘清洁器向下移动到轮毂成品处，并进行吹气以去除所有残留的切屑。



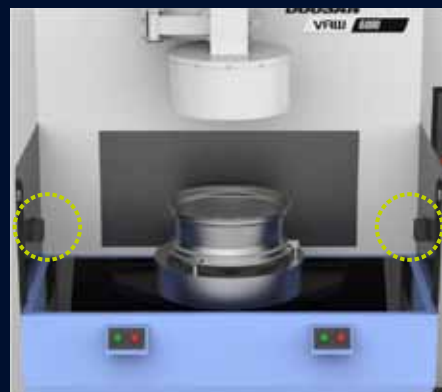
操作员安全传感器

传感器会检查装载站中是否有操作员，以确保工人的安全。



工作灯光传感器 可选

该设备通过光传感器检查工件是否固定在卡盘上。



机型: PUMA VAW 6000-ACC

机床左侧有一个主操作面板 (OP), 可进行主操作; 机床右侧有一个副操作面板, 可进行刀塔操作和轴移动。此外, 通过在左右两侧提供侧门和便携式MPG, 可以轻松更换刀具。在设备前面采用ACC副操作面板, 可手动操作ACC, 便于维修。



- 副操作面板:
刀塔操作/轴移动
- 侧门
- 便携式 MPG



- 主操作面板
- 侧门
- 便携式 MPG



ACC副操作面板: ACC的手动操作

DN SOLUTIONS FANUC i PLUS

DN Solutions Fanuc i Plus可最大程度提高客户生产率和便利性。

15" 英寸屏幕 + 新的操作面板

DN Solutions Fanuc i Plus的操作面板通过采用通用设计按钮和布局，增强了操作便利性。它具有Qwerty键盘，可轻松地输入和操作数据。

DN Solutions Fanuc i Plus

- 15英寸彩色显示器
- 直观的人性化设计

USB和PCMCIA卡 QWERTY键盘

- EZ-Guide i (标配)
- 人体工学操作面板
- 2MB 内存
- 快捷键



iHMI触摸屏 可选

iHMI提供了直观的界面，该界面利用触摸屏进行快速、便捷的操作。

应用程序范围

为了便于客户使用，提供了与计划、加工、改进和实用程序相关的各种应用程序。

数控规格

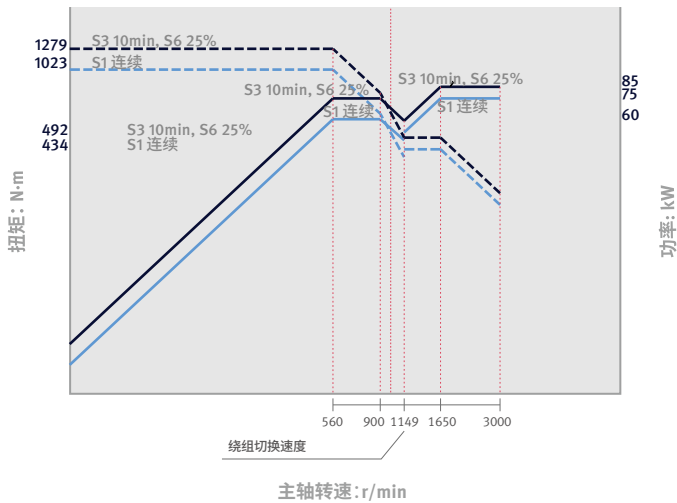
FANUC

分类	项目	规格	PUMA VAW700/800	PUMA VAW6000
			DN Solutions Fanuc i Plus	DN Solutions Fanuc i Plus
控制轴	控制路径		2 路	2 路
	控制轴数		4 (X1,Z1,X2,Z2)	4 (X1,Z1,X2,Z2)
	同时控制轴数		2轴 (每个路径)	2轴 (每个路径)
数据输入/输出	快速数据服务器		○	○
	存储卡输入/输出		●	●
	USB存储器输入/输出		●	●
接口功能	嵌入式以太网		●	●
	快速以太网		○	○
	增强的嵌入式以太网功能		●	●
操作	DNC 操作	包括在 RS232C 接口中。	●	●
	DNC 操作 (配备存储卡)		●	●
程序输入	工件坐标系	G52 - G59	●	●
进给功能	AI 轮廓控制 I	G5.1 Q_ , 40个程序段	●	●
	AI 轮廓控制 II	G5.1 Q_ , 200个程序段	○	○
操作指南功能	EZ Guide i(会话式编程解决方案)		●	●
	具有加工循环的iHMI	注*1) 仅标配 15" 触摸液晶显示屏	○ *1)	○ *1)
	多路径功能	支持2或3路径机床	●	●
设置和显示	EZ WORK		●	●
	CNC屏幕双显示功能		●	●
网络	FANUC MTConnect		✦	✦
	FANUC OPC UA		✦	✦
其他	显示装置	15" 彩色 LCD	●	●
		带触摸面板的15"彩色液晶屏	○	○
	零件编程存储大小和可注册程序数量	640M (256KB)_500 个程序	-	-
		5120M(2MB)_1000 个程序	●	●

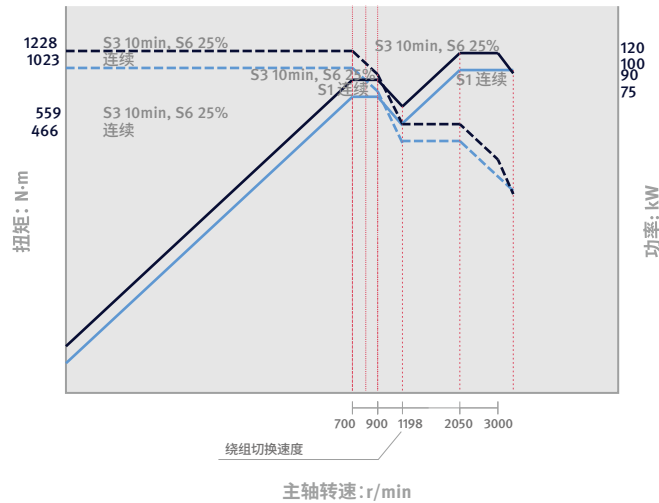
● 标准 ○ 可选 X 不适用 ✦ 可用

功率 | 扭矩

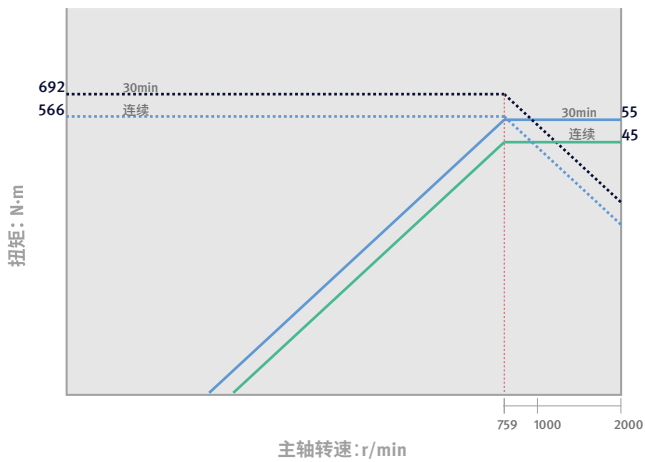
PUMA VAW6000-ACC



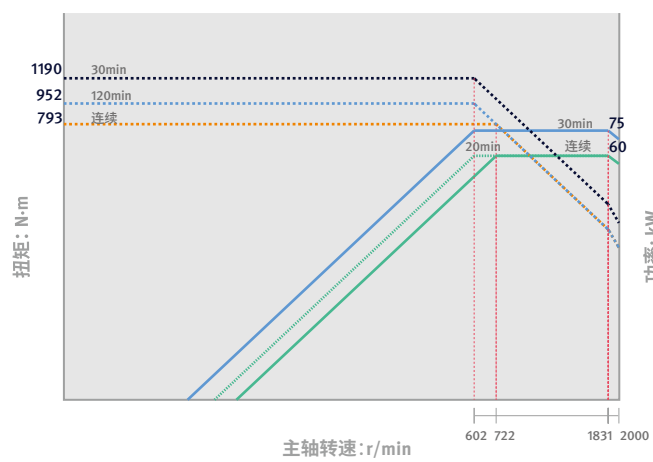
PUMA VAW6000-ACC 可选



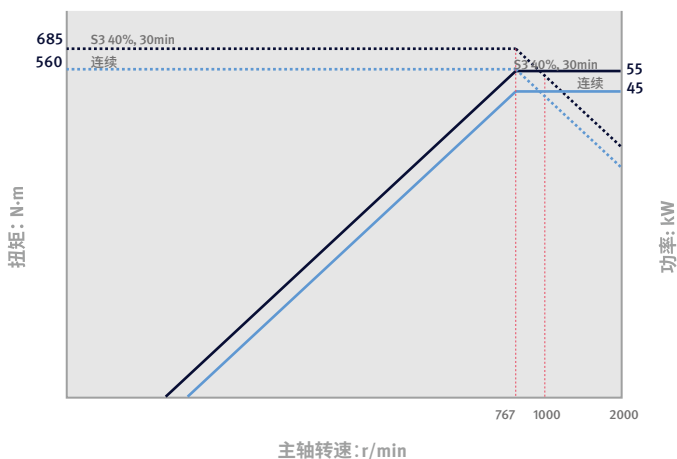
PUMA VAW7500



PUMA VAW7500 可选



PUMA VAW800

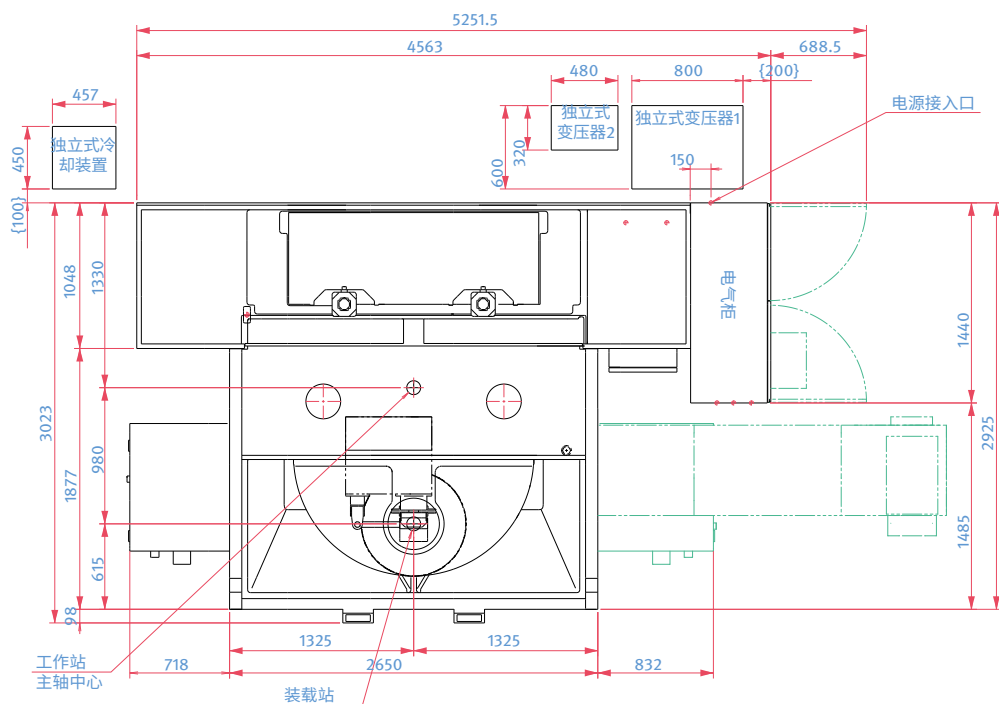


外形尺寸

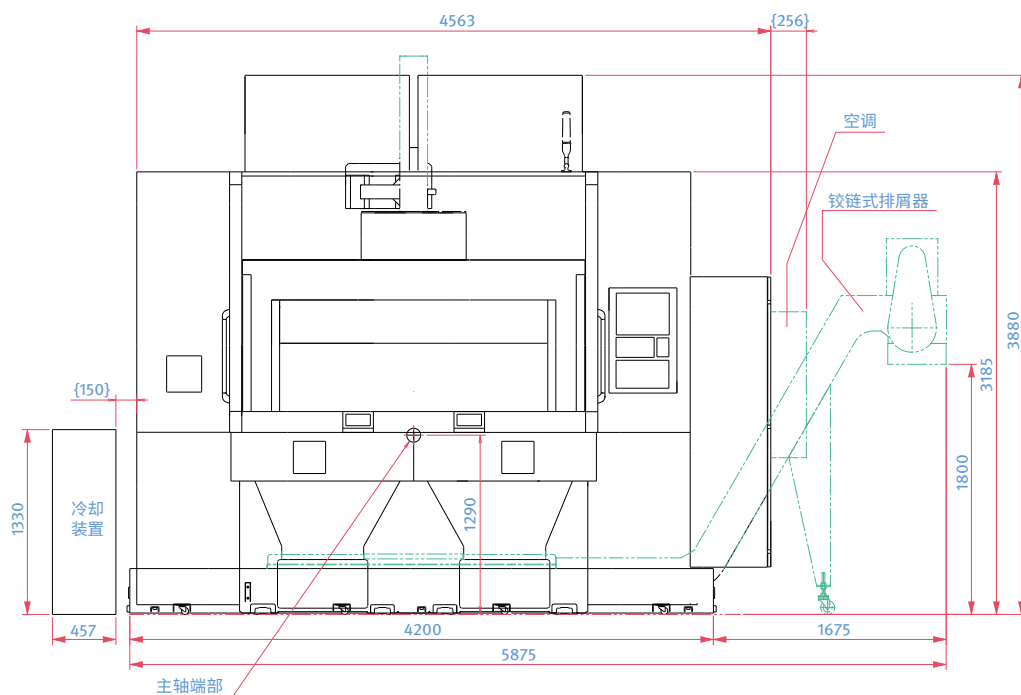
PUMA VAW6000-ACC

单位: mm

顶视图



前视图

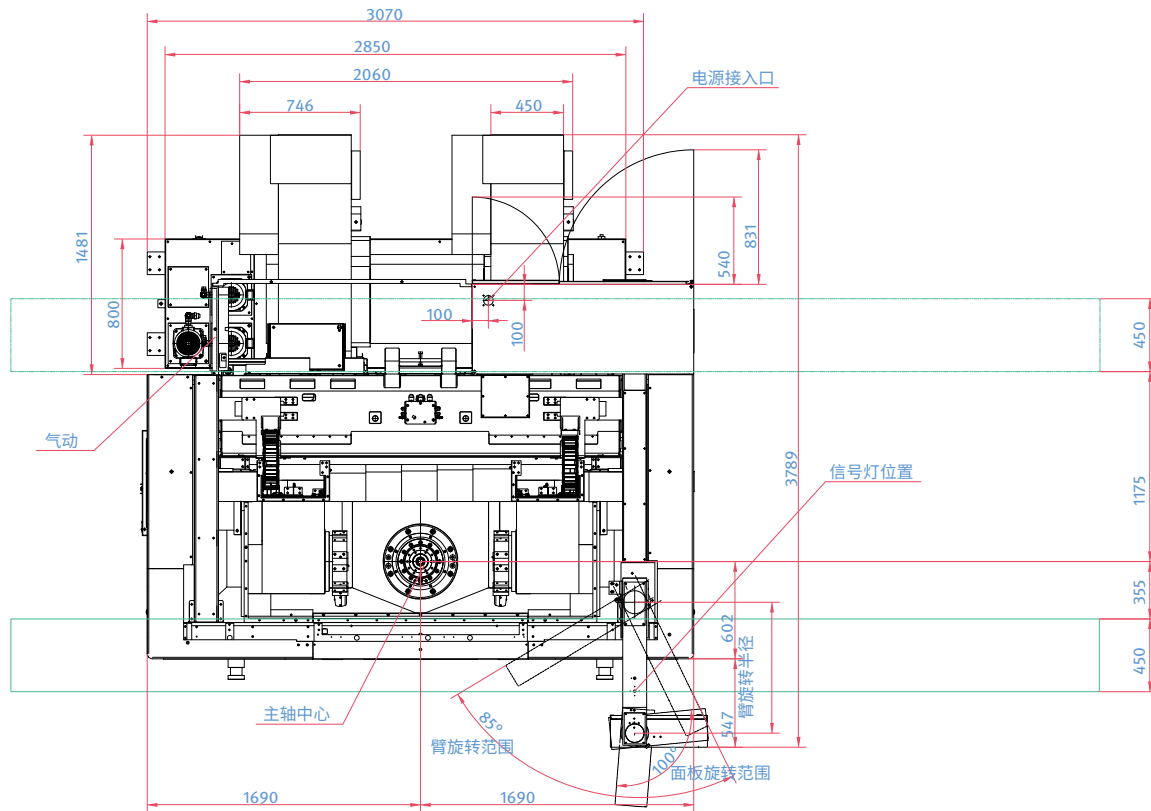


外形尺寸

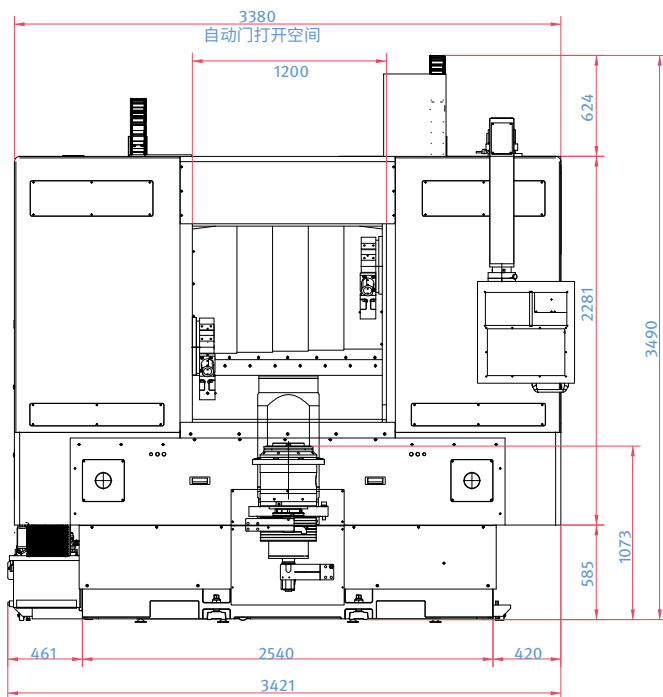
PUMA VAW7500

单位: mm

顶视图



前视图

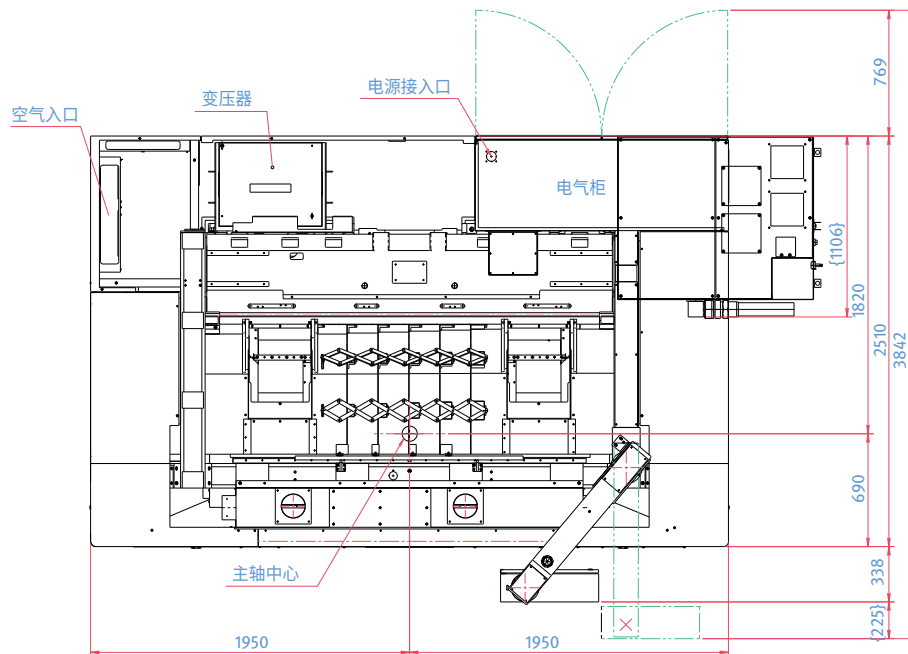


外形尺寸

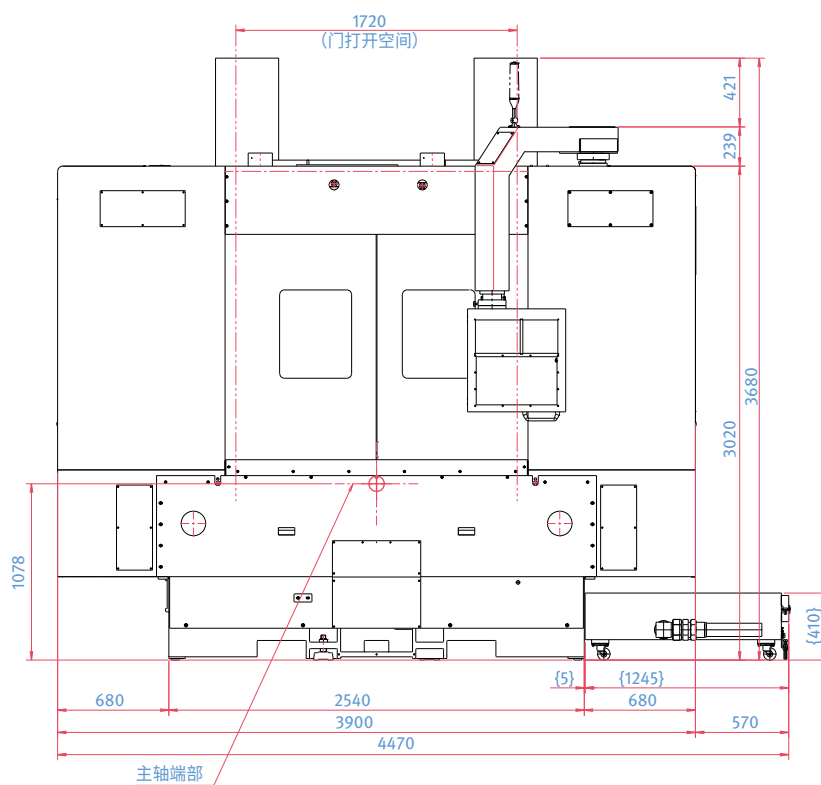
PUMA VAW800

单位: mm

顶视图



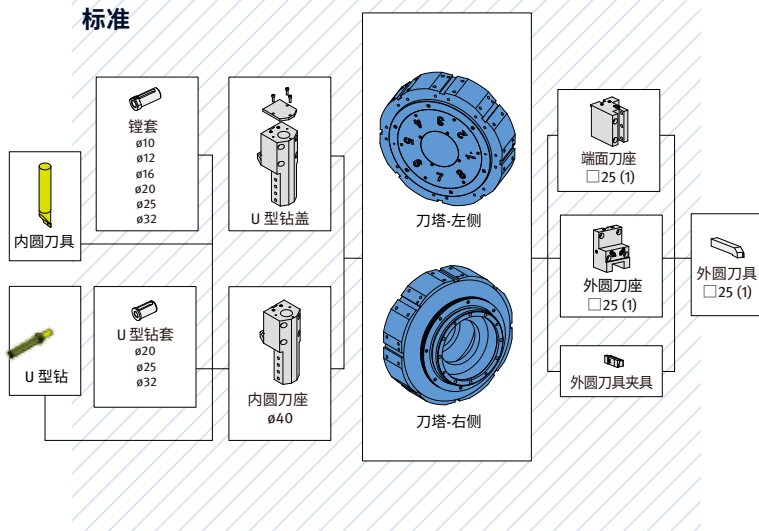
前视图



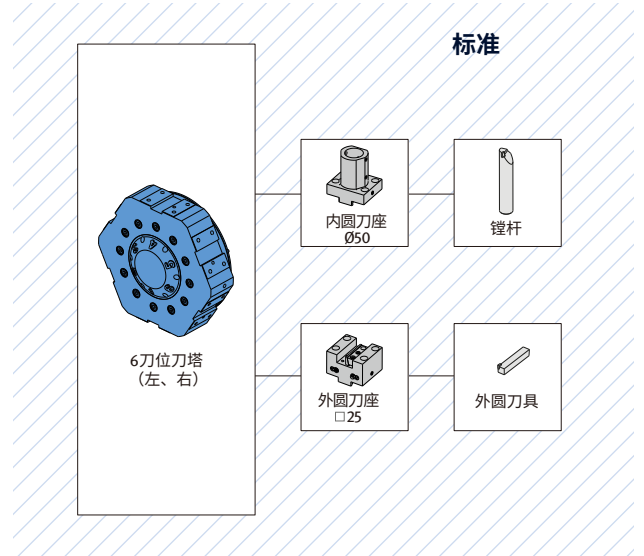
刀具接口

单位: mm

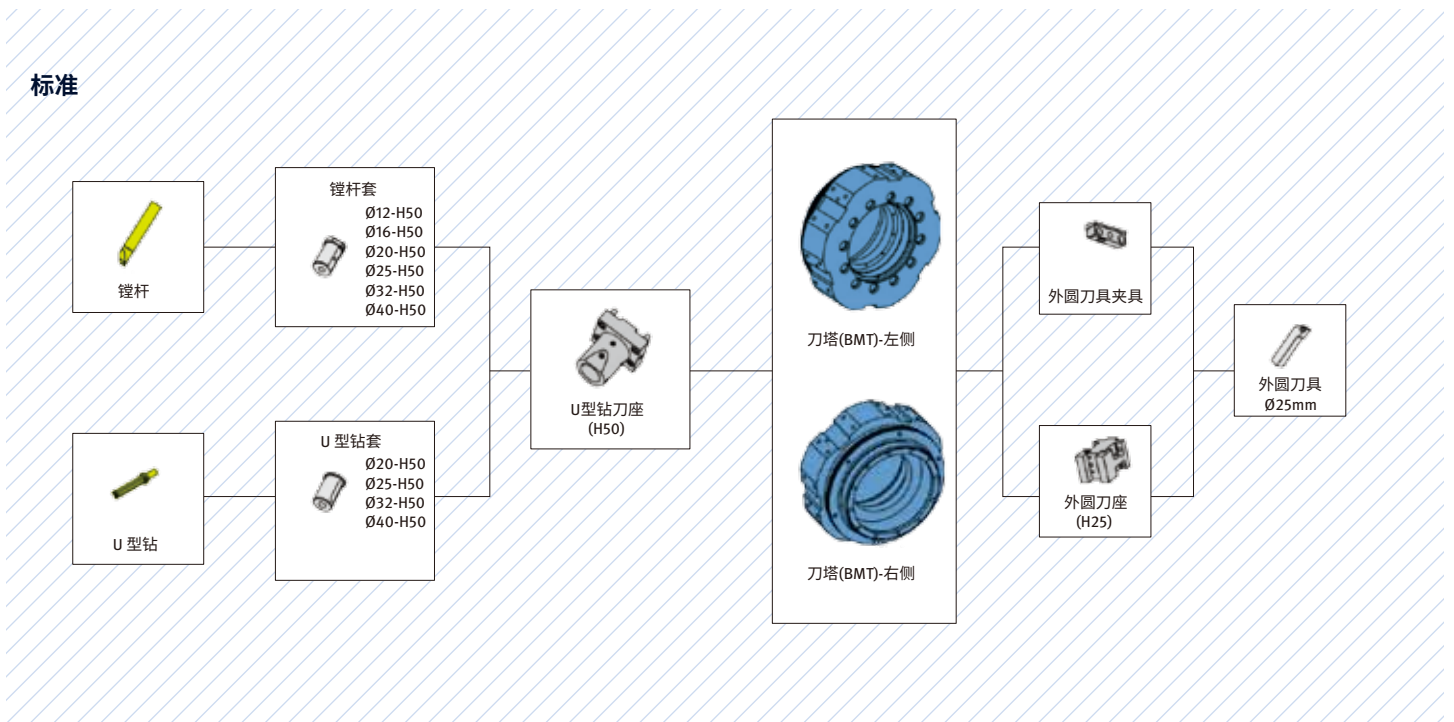
PUMA VAW6000-ACC



PUMA VAW800



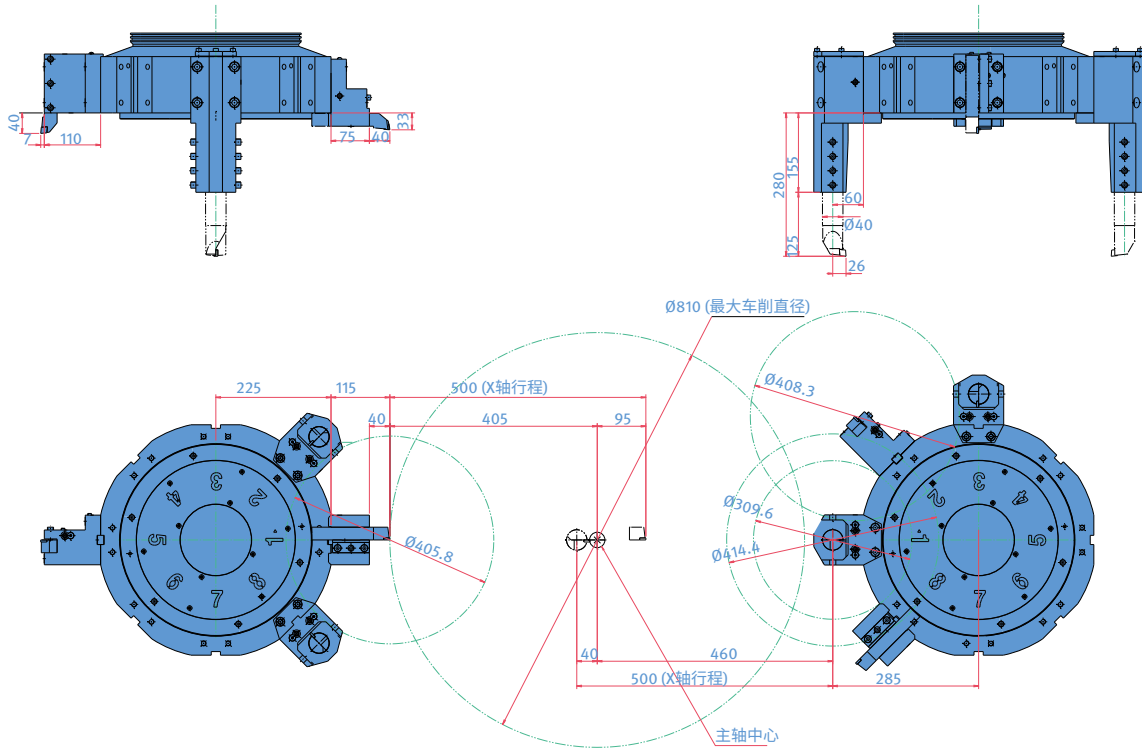
PUMA VAW7500



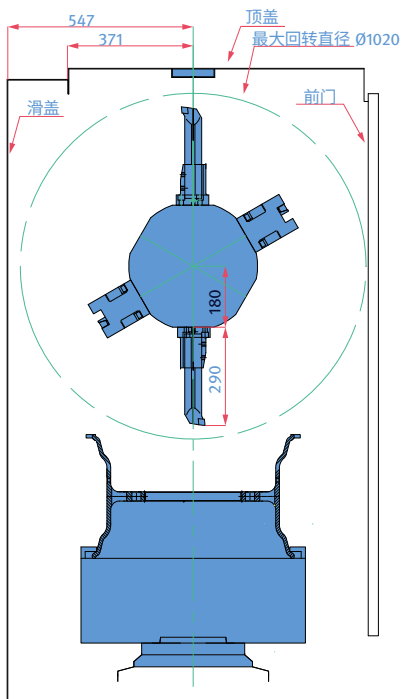
刀具接口

单位: mm

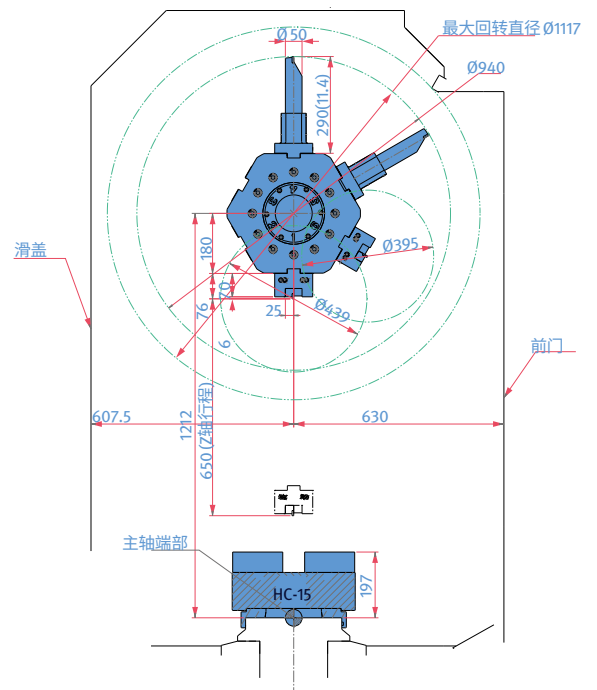
PUMA VAW6000-ACC



PUMA VAW7500



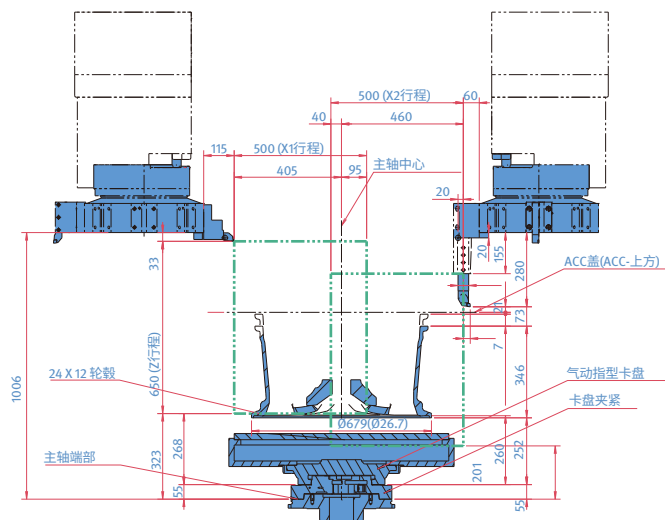
PUMA VAW800



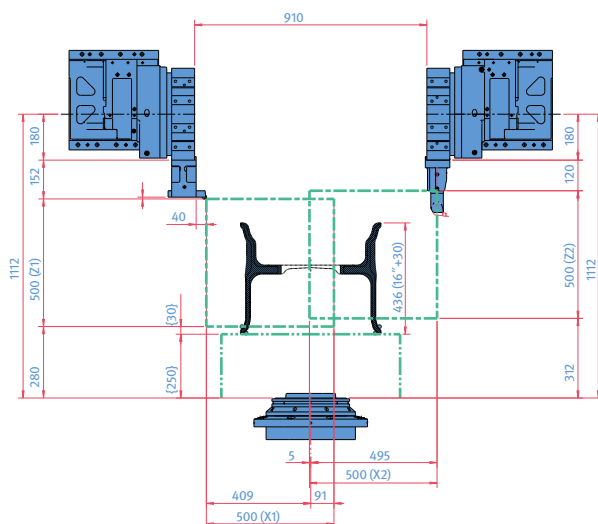
加工范围

单位: mm

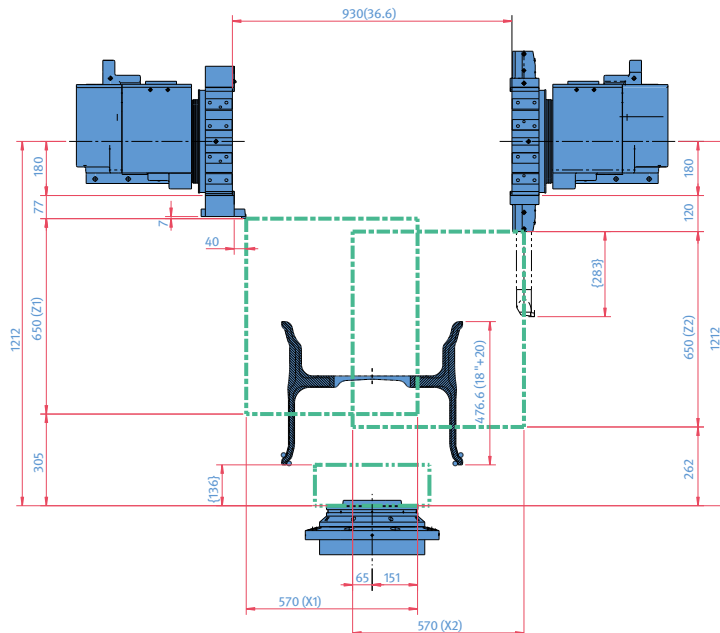
PUMA VAW6000-ACC



PUMA VAW7500



PUMA VAW800



机床规格

PUMA VAW系列

说明		单位	PUMA VAW6000-ACC	PUMA VAW7500	PUMA VAW800	
加工能力	床身回转直径	mm	900	1044	1140	
	鞍座回转直径	mm	790	900	970	
	最大车削直径	mm	790	720 (27.5")	711 (28")	
	最大车削长度(高度)	mm	350	340	440	
	最大轮毂尺寸	英寸	24	27.5	28	
行程	行程_左侧	X 轴	mm	500	500	570
		Z 轴	mm	650	500	650
	行程_右侧	X 轴	mm	500	500	570
		Z 轴	mm	650	500	650
	快移速度	X 轴	m/min	30	24	16
		Z 轴	m/min	30	20	16
主轴	最高主轴转速	r/min	2000{3,000}	2000	2000	
	主轴电机功率	kW	85/75(STD) {120/100} (S3 25%/连续)	55/45 {75/60} (S3 40% 30min/连续)	55/45 (S3 40% 30min/连续)	
	最大主轴扭矩	N·m	1279 {1228}	692 {1190}	684.5	
	主轴端部	ASA	A2-15	A2-11	A2-11	
	主轴轴承直径 (前)	mm	160	150	150	
	主轴通孔直径	mm		91		
刀塔	刀位数量	刀位	8+8	6+6	6+6	
	外圆刀具尺寸	mm	25x25 (1.0x1.0)			
	最大镗杆尺寸	mm	Ø40	Ø50	Ø50	
	刀塔转位时间 (1刀位)	秒	1	1.2	1.2	
电源	电力供给	kVA	180	99.7	88.2	
机床尺寸	长度	mm	4563	3380	4470	
	宽度	mm	3023	2899 (114.1)	3842	
	高度	mm	3880	3480 (137.0)	3680	
	重量	kg	20000	13000	13500	
CNC	NC 系统	-	DN Solutions Fanuc i Plus			

*{}: 可选

随时随地为客户 解决问题

迪恩机床全球网络

迪恩机床针对售前售后所有环节提供系统专业服务，可灵活迅速地回应客户需求，即时解决问题。我们通过提供备件、产品培训、现场服务和技术支持，为客户提供对市场领导者所期待的专业关怀、关注和帮助。

全球销售和服务支持网络		51个	技术中心 技术中心, 销售支持, 服务支持, 零配件供货支持
4家	公司	200个	服务岗位
155个	经销商网络	3家	工厂



全球客户服务系统

我们随时为您服务。

我们通过向客户提供从售前咨询到售后支持的一系列服务，让客户经历从尝试、检验到建立信任的过程，帮助他们以最高效率运营。



现场服务

- 现场服务
- 机床的安装和测试
- 定期预防性维护
- 机床维修服务



零配件供货

- 供应各类原装迪恩机床备件
- 零件维修服务



培训

- 编程/机床设置和操作
- 电气和机械维护
- 应用工程



技术支持

- 支持加工方法和技术
- 解答技术问题
- 提供技术咨询

迪恩机床

www.dn-solutions.com

4008-190-166

售后服务热线

韩国总部 韩国首尔特别市中区素月路2街30号T塔楼22层 Tel +82-2-6972-0333~6 Fax +82-2-6972-0400	烟台支社/烟台POST 山东省烟台市经济技术开发区斗山一路1号[264006] Tel 0535-693-5999 Fax 0535-693-5619	上海支社/上海POST 上海技术中心 上海市松江区莘砖公路258号39号楼101, 201, 301室[201612] Tel 021-5445-1155 Fax 021-6405-1472	武汉支社 湖北省武汉经济技术开发区东合中心H栋811室 [430058] Tel 027-8421-7502	广州支社/广州POST 售后维修中心 广东省广州市天河区林和西路9号耀中广场4019-4021室[510610] Tel 020-3810-6524 Fax 020-3810-2464
迪恩机床(中国)有限公司 山东省烟台市经济技术开发区斗山一路1号[264006] Tel 0535-693-5000 Fax 0535-693-5619	北京POST/沈阳POST 售后维修中心 北京市朝阳区广顺北大街16号华彩大厦7层705室[100102] Tel 010-6439-0500 Fax 010-6439-1086	杭州POST 浙江省杭州市滨江区滨盛路1508号海亮大厦1202室[310051] Tel 0571-8692-2903	重庆 POST/售后维修中心 重庆市渝北区财富大道一号FFC 18-2[401120] Tel 023-6311-1486 Fax 023-6373-6517	

* 更多详情, 请联系迪恩机床。

* 上述规格和信息可能会更改, 恕不另行通知。

