



佛山市沐金智能机器有限公司

技术方案

方案编号：MG20220429-JS12

方案名称：329-1000/129-1000/262-1000

用户单位：*****有限公司

技术单位：佛山市沐金智能机器有限公司

日期：2022年4月29日

329-1000 技术参数

产品名称	直缝打磨机
工作模式	双机头砂带机
砂带规格	1640*25mm
运动轨迹	直线导轨滑块
有效行程	600mm/1000mm/1200mm
整机重量	1100kg
外形尺寸	1050*1200*1930mm

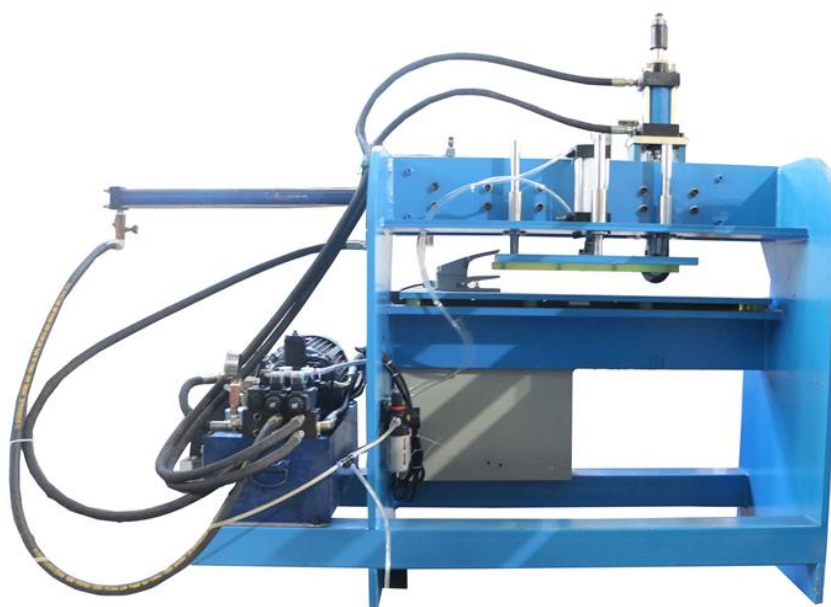
外观展示:



262-1000 技术参数

产品名称	直缝滚压机
工作模式	液压
碾压力度 (MOD80*50 油缸)	油缸耐压 7mpa; 碾压力度 70kg
有效行程 (MOB40*1050 油缸)	600mm/1000mm/1200mm
整机重量	430kg
外形尺寸	2260*660*1650mm

外观展示:



129-1000 技术参数

产品名称	直缝对焊机
工作模式	连续/调制
运动轨迹	直线模组
有效行程	600mm/1000mm/1200mm
整机重量	450kg
外形尺寸	1600*850*1750mm

外观展示:

