



深圳市红叶杰科技有限公司

HONG YE JIE TECHNOLOGY CO., LTD

HY 9400 说明书

一、产品特性及应用

HY 9400 是一种低粘度带粘性凝胶状透明双组分加成型高透明液体密封胶，可以室温固化，也可以加热固化，具有温度越高固化越快的特点。本品在固化反应中不产生任何副产物，可以应用于 PC(Poly-carbonate)、PP、ABS、PVC 等材料及金属类的表面。适用于电子配件绝缘、防水及固定、疤痕贴、粉扑、胸贴、义乳等产品。完全符合欧盟 ROHS 指令要求。

二、典型用途

- 精密电子元器件
- 透明度及复原要求较高的模块电源和线路板的灌封保护
- 疤痕贴、粉扑、胸贴、义乳涂覆及填充

三、使用工艺：

1. 混合前，首先把 A 组分和 B 组分在各自的容器内充分搅拌均匀。
2. 混合时，应遵守 A 组分： B 组分 = 1： 1 的重量比。
3. HY 9400 使用时可根据需要进行脱泡。可把 A、B 混合液搅拌均匀后放入真空容器中，在 0.08MPa 下脱泡 5 分钟，即可灌注使用。
4. 应在固化前后技术参数表中给出的温度之上，保持相应的固化时间，如果应用厚度较厚，固化时间可能会超过。室温或加热固化均可。胶的固化速度受固化温度的影响，在冬季需很长时间才能固化，建议采用加热方式固化，80~100℃ 下固化 20 分钟，室温条件下一般需 8 小时左右固化。

!! 以下物质可能会阻碍本产品的固化，或发生未固化现象，所以，最好在进行简易实验验证后应用，必要时，需要清洗应用部位。

- .. 不完全固化的缩合型硅酮
- .. 胺(amine)固化型环氧树脂
- .. 白蜡焊接处理(solder flux)

四、固化前后技术参数：

性能指标		A 组分	B 组分
固 化 前	外观	无色透明流体	无色透明流体
	粘度 (cps)	600-1200	800-1500
操	A 组分： B 组分 (重量比)	1： 1	

作 性 能	混合后黏度 (cps)	680~1400
	可操作时间 (min)	40-60
	固化时间 (hr, 室温 25℃)	3-5
	固化时间 (min, 80℃)	20
固 化 后	硬度(shore A)	0 度以下
	导热系数 [W (m·K)]	≥0.2
	介电强度 (kV/mm)	≥25
	介电常数 (1.2MHz)	3.0~3.3
	体积电阻率 (Ω·cm)	≥1.0×10 ¹⁶
	线膨胀系数 [m/ (m·K)]	≤2.2×10 ⁻⁴
	阻燃性能	94-V1

以上性能数据均在 25℃，相对湿度 55%固化 1 天后所测。本公司对测试条件不同或产品改进造成的数据不同不承担相关责任。

五、注意事项:

- 1、胶料应密封贮存。混合好的胶料应一次用完，避免造成浪费。
- 2、本品属非危险品，但勿入口和眼。
- 3、存放一段时间后，胶可能会有所分层。请搅拌均匀后使用，不影响性能。
- 4、胶液接触以下化学物质会使 9400 不固化：
 - 1) 有机锡化合物及含有机锡的硅橡胶。
 - 2) 硫磺、硫化物以及含硫的橡胶等材料。
 - 3) 胺类化合物以及含胺的材料。

在使用过程中，请注意避免与上述物质接触。

六、包装规格:

HY 9400: 50Kg/套。(A 组分 25Kg +B 组分 25Kg)

七、贮存及运输:

- 1.本产品的贮存期为 1 年（25℃以下）。
- 2.此类产品属于非危险品，可按一般化学品运输。
- 3.超过保存期限的产品应确认有无异常后方可使用。