

## WT 操作说明



**WT 1**  
**WT 1H**



## WT 摆放及工具连接

1. WT 顶部的橡胶垫可放置烙铁头及发热芯



2. WT 与周边保持大于 50mm 的距离

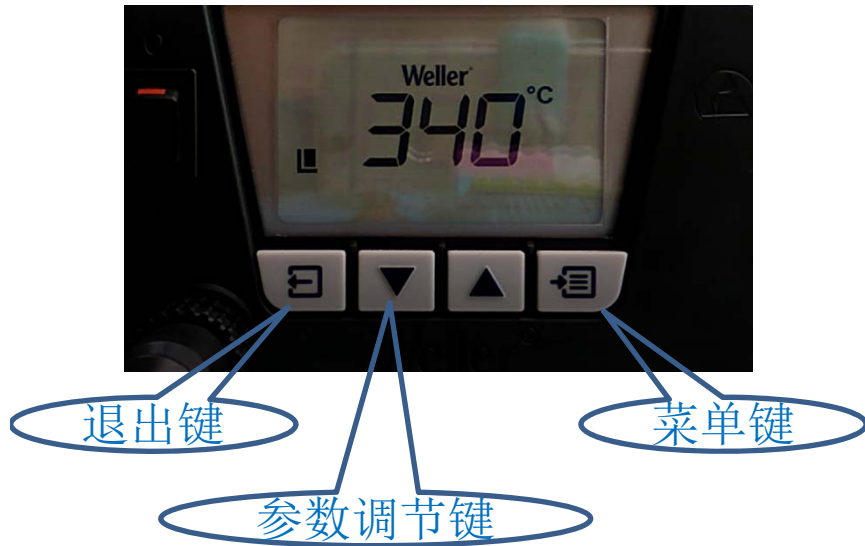


将焊笔插头插入焊台插座时注意:

1. 将插头的旋转套逆时针旋转到位
2. 按插座内的凸起定位柱朝下与插座内凹槽定位相对应, 将插头插入
3. 完全插入后, 插头旋转套顺时针旋转到限位, 完成插头锁定



# WT菜单 操作说明

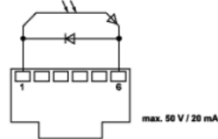


## WT菜单 操作说明:

1. 按菜单键进入所需调节参数的菜单
2. 按调节上/下键，调整参数
3. 按菜单进入下一菜单，参数即完成输入确认
4. 完成所有设置后按退出键，进入正常工作状态

## 菜单1操作:

-  **STANDBY (待机温度100-300℃)**，  
表示在焊接工具不在焊接时计入待机状态时的温度
-  **STANDBY TIME (进入待机状态时间)**  
调节范围：0-99分钟 0为取消此功能状态OFF：  
表示在焊接工具不在焊接时计入待机状态时的时间
-  **OFF (自动关机功能)**  
调节范围：0-999分钟 0为取消此功能状态OFF  
表示在不在焊接多长时间后自动关机
-  **WINDOW (窗口温度)**，  
调节范围：0-99℃ 0为取消此功能状态OFF  
功能的作用是，在焊台锁定状态下，允许在一定范围内调整温度  
**附加功能：**在连接吸烟仪或焊接机器人时，控制吸烟仪或焊接机器人停止或开始工作
-  **LOCK (焊台锁定)**  
可设置密码锁定焊台，需解锁后焊台参数才能进行调整
-  **OFFSET功能校准焊台的温度，**  
**调整范围：±40℃**  
令显示温度与测量温度一致。如焊台显示温度为380℃测量的温度为370℃，此时需要增加10℃
-  **℃ / ℉ 功能**  
为温度显示单位是以摄氏度或者华氏度来显示



## 菜单2操作



**菜单2**  
长按菜单键3秒进入菜单2



**2个预设温度**  
按上下调节键启动或者关闭2个预设温度显示



**屏幕背景亮度调节**  
可调节0-100%的LCD背景亮度

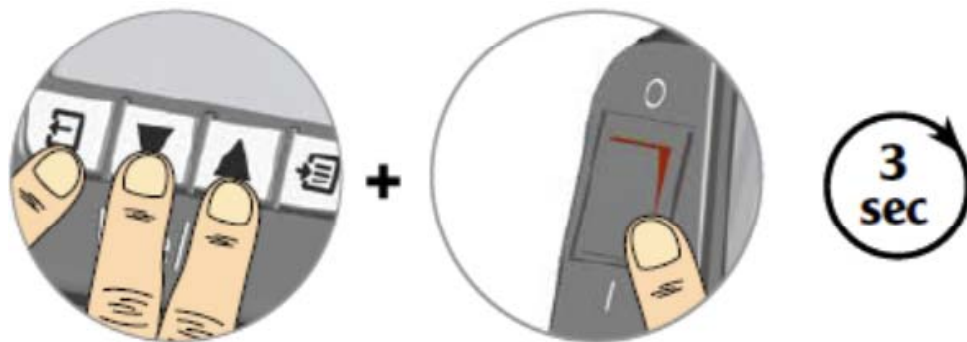


**扩展功能控制开关设定**  
可设定扩展控制开关输出信号控制吸烟仪（**ES FE**）或者为焊接机器人（**ES rob**）  
当设定为**ES FE**吸烟仪时，并连接吸烟仪时，在焊台进入待机状态或关闭状态时，吸烟仪停止工作，焊台重新升温进入工作状态时吸烟仪重新开启（出厂设定为 **ES FE**）  
当设定为**ES rob**时，当温度达到预定值或者在温度窗口范围内时，输出开关信号通知机器人可以开始焊接，反之停止焊接。



**焊笔移动传感器灵敏度调节**  
1灵敏度（低灵敏度，在大幅度移动或震动时才被感知）  
2  
3标准灵敏度  
4  
5高灵敏度

## 恢复出厂设定



在同时按住退出键+上调节键+下调节键后打开电源开关后3秒后恢复出厂设定

## 锁定密码设置/解锁

### 锁定操作:



1. 按菜单键进入  
锁定菜单LOCK,  
此时屏幕显示OFF



2. 按调节上/下输入键  
锁定密码



3. 按菜单键  
确定密码设定



4. 此时自动退出  
菜单进入正常工作状态

### 解锁操作:



1. 按菜单键进入  
此时屏幕显示ON



2. 按调节上/下键  
输入锁定密码



3. 按菜单键  
确定密码设定



4. 此时自动退出  
菜单进入正常工作状态

## 忘记密码解锁



长按菜单键3秒，此时显示3位代码，然后从代码表中查找相应的密码

LOCK CODE	KEY1	KEY2	KEY3
2	372	149	157

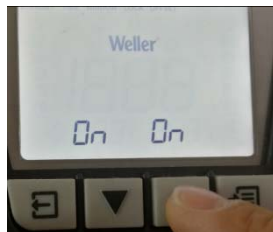


## 2个预设温度设定

### 2个预设温度激活



1. 长按菜单键3秒，进入2个温度预设显示菜单



2. 按温度调节上/下键，显示ON，表述2个预设温度激活。（如调节到OFF）则表述只显示1个预设温度



3. 按退出键进入确认2个预设温度显示

### 预设温度使用



1. 按一下所需的预设温度下面的上/下调节键，即可选用

### 预设温度调节



1. 按一下所需的预设温度下面的上/下调节键，选取所需调节的预设温度



2. 长按上/下调节键，或者连续按调节键，调节所需的预设温度，达到设定值后松开按键后3秒，即成功预设温度



3. 预设成功