



产品使用说明书

型号: 373

中文名称: 平面拉丝机

佛 山 市 沐 金 智 能 机 器 有 限 公 司

Foshan MU GOLD Intelligent Machine Co., Ltd



目录

第 1 页	目录
第 2 页	产品外观图与参数配置
第 3 页	简介
第 4 页	电箱电路
第 5 页	接电接气
第 6 页	设备动作与规格
第 7 页	保养维护与联系我们



产品外观图



参数配置

加工行程:	1500×800×600mm	整机重量:	500 左右kg
外观尺寸:	2600×1400×1600mm	拉丝轮规格:	130×100×∅ 19mm
拉丝轮电机功率:	1.5KW	平台升降电机功率:	750W, 配 RV50 减速机
机械电压:	三相四线 380V	拉丝轮变频器:	4kw, 380v



简介

这是一台半自动平面拉丝机，适合拉丝各种不锈钢制品。

因不锈钢制品的款式形态和板材厚度的变化，可能导致工件拉丝面的承载力不同，所以需要一定的柔性和空间。

针对不锈钢制品的板材薄厚变化，我们为了适应范围更广，也为了效果容易实现，给拉丝轮特别加装了变速器，以变速来配合板材支撑力和变形度的问题，以保证更合理的控制拉丝抛光效果。比如：薄板材用慢速度，转速平稳，不容易出现跳跳纹。厚板材用快速拉丝，效率高。

纹路粗细和光泽效果，可通过更换拉丝抛光轮的粗细粒度来实现。

针对产品高低变化和拉丝轮的磨损，平台需要上下升降来配合。操作方式为电动一键升降，由电机配各减速机用链条拉动升降，承载力强，且上下升降不会卡死。

工作机头部分可上下弹力工作，机头上下柔性运动，对于所拉丝抛光的产品表面平整度的包容非常好，也有适应于其它形态的产品的可能性。

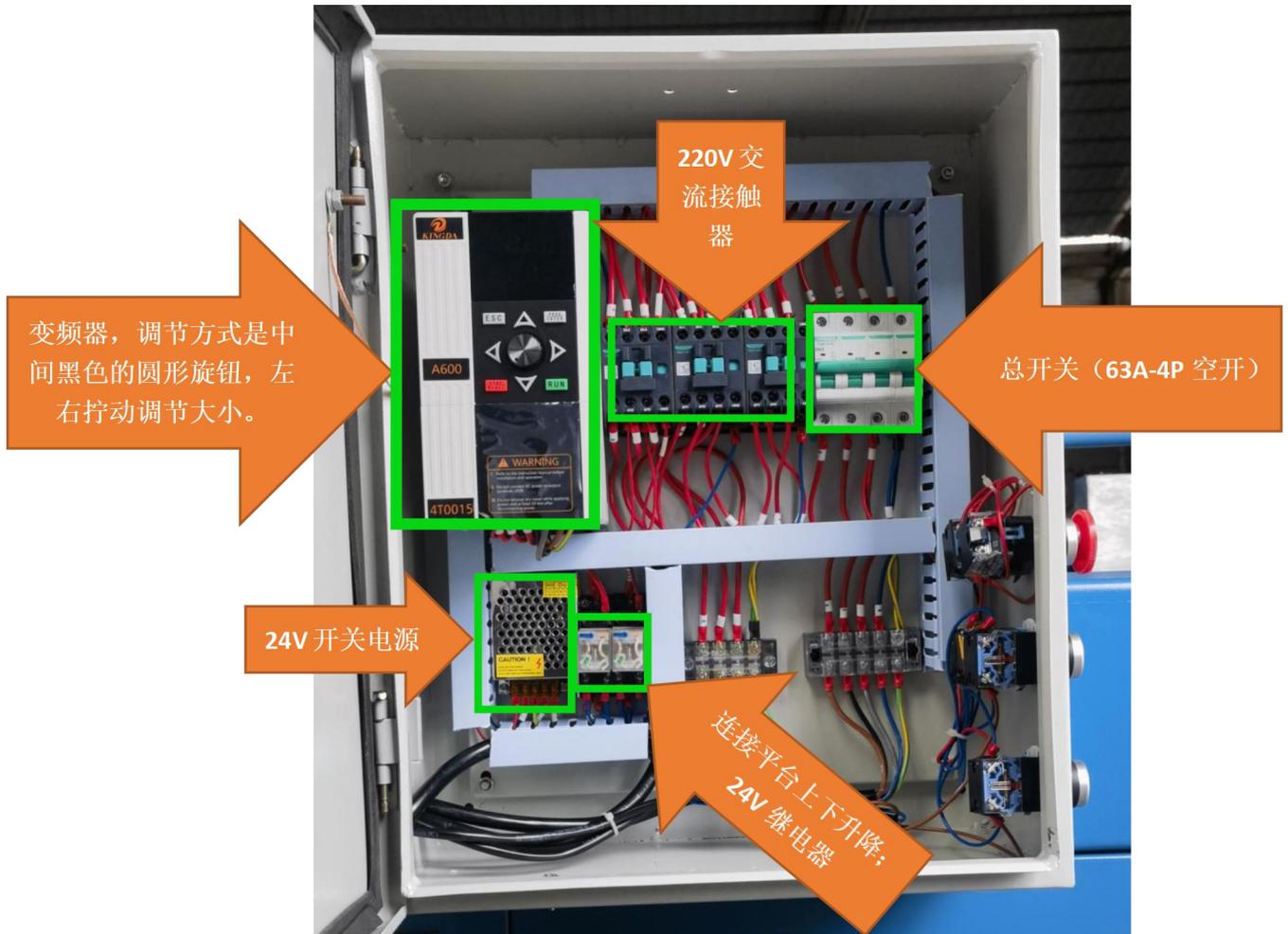
拉丝抛光轮的轴芯，是按五金模具的工艺要求做的，先进行热处理加工，再调直，再车出想要的轴心形状，这样加工的轴硬度更好，更耐磨。

带动拉丝轮的皮带是汽车专用皮带，耐磨耐热耐用，不易断。

因本设备有轨道承重，固定轨迹运动，所以仅适合拉丝长直丝，效果均匀清晰，拉丝纹路稳定，操作不需要技术，是替换手提抛光机的最佳选择。



电箱电路





接电接气

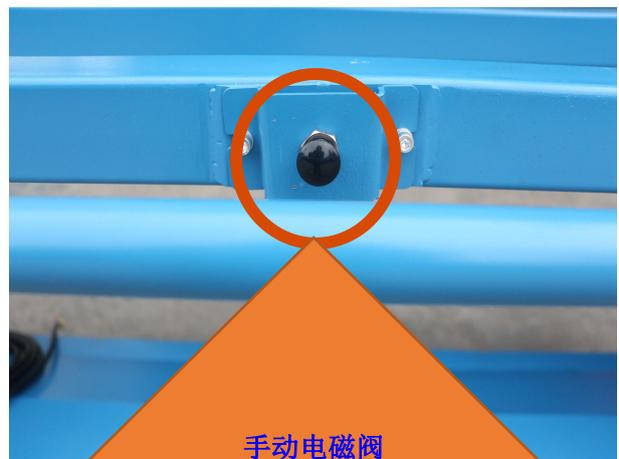
新设备接电提示：

- 1、R 灰色线、S 棕色线、T 黑色，是火线，蓝色 N 是零线，黄绿双色线是地线。
- 2、五根线都要按线标接上电，接电要到位，不可松动摇晃。因接触不良时，会缺相，导致电机烧坏。
- 3、通电后，当按平台上下升降方向不对或不动时，把 R、S、T 这三根线，随便两根，进行位置调换即可。



气压表

需要接入空气，
适合 8mm 的气
管。此气体用于
平台气动锁紧
功能。

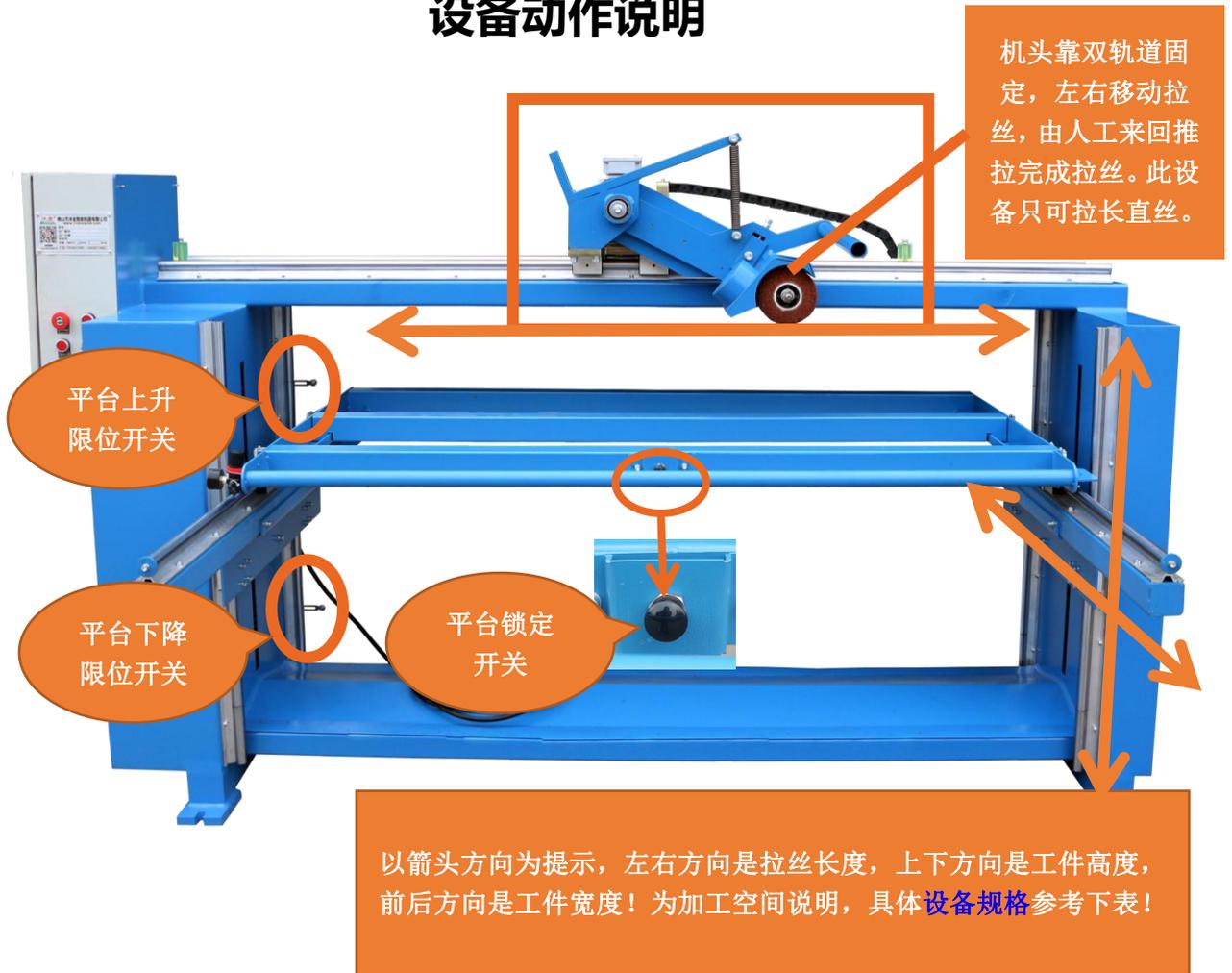


手动电磁阀

黑色开关的推
进和拉出，是平
台气动锁定和
打开的功能。



设备动作说明



设备规格

1.5 米	1500×800×600mm	1.5 米	1500*1000*1000mm
2 米	2000×800×600mm	2 米	2000×1000×1000mm
2.5 米	2500×800×600mm	2 米	2000×1200×1200mm
2.5 米	2500×1200×1200mm	3 米	3000×800×600mm



保养与维护

序号	方法
1	滑轨与滑块是属于活动件，定期要加入润滑油。 切记，不可用黄油，会粘灰。
2	每天需要清理灰尘，清扫时请勿打开电箱，以防灰尘进入，导致短路烧机。

联系我们

感谢您购买本公司产品并阅读本说明书，非标设备与说明书之单会有细节上的不同，请以实物为准。阅读说明书的过程中，如您有任何疑问，请与我司联系！

一号售后电话：13928674901；二号售后电话：13928674902

想了解更多其它设备信息，请联系销售部曹小姐，电话 18098165216



公司名：佛山市沐金智能机器有限公司

企业网址：<http://cnmugold.com>

地址：广东省佛山市顺德区勒流街道新明材接龙大街西侧 1 号厂房