

全自动透镜贴装机

设备图片 Physical picture



原理描述 Principle Description

- ◆ 光学透镜由振动盘自动筛选排列，依次送入贴装工位，同时 PCB 拼板置于十字滑台上方，依照设定的程序运动，待透镜和 PCB 板均进入对应工位后，上方的吸嘴机构将透镜吸起，并下压，贴入 PCB 板对应孔位。

设备特点 Machine Feature

- ◆ 专为洗墙灯或线条灯的透镜贴装工艺设计；
- ◆ 设计产能 3600 点/小时，实际产能 3000 点/小时以上；
- ◆ 针对不同类型的透镜，需定制不同的振动盘送料；
- ◆ 整机采用 PLC+运动控制板卡+触摸屏控制，易学易用；
- ◆ 可同时整合透镜打胶功能，实现边打胶边贴装透镜。

技术参数 Technical Parameters

设备型号	LM-1235-1
主控单元	工业 PLC+运动控制板卡
编程方式	示教编程器+触摸屏
驱动方式	伺服电机
最大贴装范围	1200*350mm（十字滑台）
最大移动速度	800mm/s
定位精度	±0.02mm
Z 轴调节范围	200mm
Z 轴行程	50mm
设备尺寸	L2000mm*W1650mm*H1350mm
设备重量	800Kg
工作电源	AC220V/50~60Hz/ 2000W
工作气压	0.4 ~ 0.6Mpa（无水雾）
环境温湿度	温度：0 ~ 40℃ 湿度：20 ~ 90%

适用胶水 Suitable Glue

300ml/2600ml 包装单组份硅胶、UV 胶、AB 胶等。

适用产品 Applications

LED 洗墙灯、线条灯、硬灯条、漫反射广告背光灯等。