

CRT-DMC660MF 示教系统简易说明

1. 系统构成



2.1. DMC660M 6 轴运动控制器

- ◆ 自主研发的新型多轴运动控制系统应用平台；
- ◆ 支持标准 Modbus 协议；
- ◆ 六轴步进电机、伺服电机控制；
- ◆ 自带输入输出：全部光电隔离，输出端口>500mA/24V，直接驱动 24V 电磁阀；
- ◆ 内嵌主机通讯接口，可灵活扩展：IO、AD、DA、PWM、手轮等；
- ◆ 512 个文件保存；

2.2. Leader30ST 示教编程器

- ◆ 自主研发的手持终端；
- ◆ 壳体定制开模：高端 3D 设计、防摔、防磨损；
- ◆ 3.5 寸真彩屏（320x240）；
- ◆ 按键输入：手感好，寿命长，易维护；
- ◆ 状态指示灯：电源指示、通讯状态指示；
- ◆ 主机接口：高速串口（波特率：195200）；

2.3. 通讯线及其他附件；

系统包含通讯线、接线端子等，扩展附件需另行配置。

2. 功能特点

2.1. 操作权限管理



系统有效操作前需用户登录，系统设置多层用户级别，最大可能保证设备安全；

2.2. 工艺文件编辑



工艺文件与坐标信息采集采用分离式设计，工艺文件除实现电机运动控制：多轴直线插补、圆弧插补、圆弧与插补联动外，更可进行复杂的逻辑及运算功能；

2.3. 坐标信息采集



坐标采集支持绝对坐标、相对坐标的数据处理；

2.4. 运行模式



运行模式下，实时监控电机、输入、输出状态；

实时显示工艺程序运行位置；

2.5. 电机/轴参数设定



六个电机/轴各采用独立的参数设置，灵活适用各种应用场合；

脉冲系数采用分子、分母双参数设定，最大可能提高系统精度；

手动按键方向可调换，适配不同行业应用习惯；

2.6. 手动操作



按键操作灵活、精准；

坐标显示、IO 状态显示实时高效；

2.7. 文件管理



系统内部配置 SD 卡，USB 接口可插入 U 盘；

灵活实现文件/数据导入及导出保存、多台设备间设备拷贝；

SD 卡+控制器多文件保存，实现无限多种类的产品数据加工；

2.8. 分期密码设定



系统内嵌 12 期分期密码设定及管理，密码仅设备厂商可设置，支持 12 期设备分期付款；

到期未解锁，系统自动锁机，最大程度保护设备厂商的有效权益；

2.9. 功能扩展

可根据具体需求，灵活搭配扩展附件：输入输出扩展、AD、DA、PWM、手轮等；

3. 应用范围

3~6 轴高性能机械手应用：多轴自动焊接，多轴搬运机械手。

4. 电气规格

◆ 开关量输入：

输入电压：5~30V； 高电压>4.5V； 低电压<1.0V；
通道：24，全部光电隔离，隔离电压：2500V DC。

◆ 脉冲输出：

通道：5 脉冲+5 方向，全部光电隔离；
输出类型：24V 输出，内含 1.0K 限流电阻，直接接 5V 驱动器；
实际最高脉冲频率：200KHz/轴。

◆ 开关量输出

通道：8，全部光电隔离；
输出类型：NPN 集电极开路输出，最大峰值电流 3000mA，最大持续电流 500mA。

◆ 应用环境

电源要求：20~28V DC (50W)；
功 耗：< 4W
工作温度： 0~60 摄氏度； 工作湿度： 20%~95%；
储存温度： -20~80 摄氏度； 储存湿度： 0%~95%；

5. 外型及安装尺寸

