

# 常州速帕机电设备有限公司

## ATGL-2025e超声波网络版规格参数

设备型号	ATGL-2025e(频率20KHZ, 功率2500W)
图	
<b>硬件</b>	
个别或者combine/线性式或者一体式	线性式
输出界面	7寸彩色触控屏中英文界面操作
机器存储功能/保护功能	100组焊接参数/系统程式密码保护
频率显示功能/功率显示功能	LED频率显示/LED能量显示
overload保护装置显示/异常报警功能	频率异常/电流过大/功率过载/温度过高
扩充自动卷膜装置功能/光幕保护装置	可选配, 可扩充
频率调整/手动自动功能	IBGT自动追频
刻度标识	3组
气缸下降速度调整	线速度刻度调整
熔接高度尺寸控管精度	±0.01mm
四种触发模式/运作方式	压力触发/熔接位置/时间/功率
熔接品质设定	时间/位置/能量/功率
品质监控/监视画面	有
机身马达上升下降	1组
超声波发振模式	模组化输出
超声波振幅调整	触控调整50%-100%
六种焊接模式/焊接方式(振幅, 时间, 压力)	时间/相对深度/绝对深度/定能量/最大功率/最大压力
焊接数据转移	USB转存
机器内存记忆	8G
焊接参数管控/监控功能	网络连接/同时远程监控250台
焊接参数读取/设置扫描枪端口	扫描条形码或Qrcode
换能器下降方式/直线运动精确度	精密双滑块线性滑轨/±0.02MM
Z traveling精度(毫米)/Z轴可调精度	±0.01MM
压力控制/压力控制精度/显示压力值	数显调整/0-0.7mPa
微电脑控制模式/功能清晰调节方便	精密度±0.001S
控制回路系统/数位式时间控制	精密, 安全, 数位式防干扰
频率(KHZ)/频率	20KHZ
焊接头的麦克斯旅行(毫米)/焊头行程	100.0MM
焊接区域(fmm)	根据材质/形状等, 一般不超过150MM
产品尺寸/产品尺寸范围	根据材质/形状等, 一般不超过150MM
焊接时间	0.01S-99S
主要体型(L*W*H)毫米/尺寸	650*550*1200
重量(千克)/重量	约117KG
<b>转换器</b>	
品牌	DONGHO(From Germany)
Tranduction比率/转换率	95%<real ratio<100%
<b>Controler</b>	
焊接调节范围/焊接时间范围	0.01S-99S
幅度控制精度/振幅控制精度	19.750-20.150
<b>助推器/推进器</b>	
Max. clamp力量对部分/最大压紧压力	2.84KN (63气缸)
<b>Powersupply</b>	
输出功率(w)/输出功率	2500W
最大的输出功率(w)/最大输出功率	2500W
<b>Instructions</b>	
使用说明	内置操作说明

质量技术监督局认证 国内外十多项专利 CE认证  
 (产品改善, 本公司保留变更以上规格的权利, 若有变更恕不另行通知)