

化学镀镍废液处理

一、化学镀镍废液简介

化学镀镍废液，又称为化学镀镍槽液，化学镀镍老化液，是镀镍以后的不能继续使用的废药水，在化学镀镍废液中，一般含有高浓度的化学镍以及高浓度的次磷酸钠，其中，镍浓度在 1-10g/L 之间变化，磷浓度在 1-10g/L 浓度之间变化，两者浓度差不多，其中化学镍是镍离子与络合剂结合在一起形成的络合态镍，常用的络合剂是氨基磺酸镍、柠檬酸镍、酒石酸镍、苹果酸镍等，络合剂的存在可以阻止镍离子与次磷酸根形成沉淀，保持镀液的稳定性，镍与有机小分子形成络合态镍，在常温下很稳定，难以破坏。次磷酸钠具有很强的还原性，提供镍离子电镀时被还原所需要的电子，不同于正磷，次磷酸钠难以通过石灰进行沉淀。

二、化学镀镍废液传统处理办法

化学镀镍废液传统的处理办法是委外处理，一般通过有资质的危废回收公司拉走进行处理，价格在 3000-6000 元不等，价格十分昂贵。但是随着国家标准的提升，以及水十条的颁布，部分市场区域要求，化学镀镍废液不能出厂，必须在厂内进行处理，而且需要在环保部门备案，但是现在的市场技术水平无法实现处理化学镍浓液的需求，因此一些厂往往囤积大量的化学镀镍废液，成为环保隐患。

三、化学镀镍废液处理原理

针对高浓度的含镍含次磷废液，湛清环保设计出先除磷再除镍的工序，可以除去镍离子和磷离子至表三标准。针对次磷，使用次亚磷去除剂 P3 进行沉淀处理，化学镍废液中的次磷浓度很高，通过加入次亚磷去除剂可以把次磷直接形成沉淀。化学镍废液中的镍是络合态镍，浓度也很高，通过加入高效除镍剂 HMC-M2 进行处理，形成沉淀。通过该方

法处理，镍和磷均能处理之表三标准。

四、化学镀镍废液处理步骤

化学镀镍废液如果只是除镍达标，直接加入高效除镍剂 HMC-M2 进行处理即可，一般投加量为镍含量的 5-10 倍左右不等。直接投加，简单方便，无需设备。

如果化学镀镍废液需要除镍除磷时，具体步骤如下：

- 1、首先测定化学镀镍废液中的镍和磷的浓度
- 2、根据化学镀镍废液中磷的浓度，加入次亚磷去除剂 HMC-P3 进行处理
- 3、絮凝沉淀以后，调节废水 pH
- 4、加入高效除镍剂 HMC-M2 进行反应
- 5、沉淀出水测定镍和磷的含量

通过先除磷的步骤，可以把化学镀镍废液中的络合剂先除掉一部分，便于下一步的除镍。

同时，通过此方法处理，还能够降低废液中的 COD 浓度。

五、湛清环保简介

湛清环保，清华技术，电镀废水处理专家。

生产：除磷剂、[次亚磷去除剂](#)、次磷去除剂、[除镍剂](#)、[锌镍废水处理剂](#)、[锌镍合金去除剂](#)、[锌镍合金处理剂](#)、[重捕剂](#)、重金属捕集剂、重金属捕捉剂、COD 吸附剂

处理：化学镍废水、锌镍合金废水、电镀含磷废水、电镀 COD 废水

欢迎来电咨询！ 官网：<http://www.szzqhb.com>