

A Tradition and a Promise
信赖百年 传承诺言



SIGNODE[®]
An ITW Company

信诺工业包装系统

[捆扎包装销售 咨询QQ: 996892358 TAO](#)

信赖百年

传承诺言

1913年

在美国芝加哥, 发明家Ellsworth E. Flora和合作伙伴 J. Fremont Murphy, 成立了信诺公司的前身 Seal and Fastener Company。

1916年

启用信诺 (Signode) 作为公司名称, 并沿用至今。

**1946年**

信诺开发出第一款全自动捆扎设备, 彻底改变了包装产业。

**1955年**

信诺公司在纽约证券交易所(NYSE)上市。

**1965年**

信诺开发出首款聚丙烯材质打包带, 注册商标 Contrax®。

**1977年**

信诺率先开发出首款以聚酯为主要原料的打包带, 注册商标 Tenax®。

**1986年**

信诺被伊利诺易工业装备公司 (Illinois Tools Works, Inc., 缩写为ITW) 收购, 重组为信诺包装系统 (Signode Packaging Systems)。

1990年

信诺开发出高强度 Tenax® 打包带, 并在木材、棉包、砖瓦和纸卷等众多捆扎应用领域替代钢带。

**1998年**

全球各行业经理参与产品研发, 与此同时积极解决全球范围内影响各行业的市场推广问题。

现在

信诺是ITW集团旗下最大的子公司之一, 在全球100多个国家设立有直销机构、全资子公司、授权代理商和合资公司。

未来

信诺, 每年都将投入充足的资源进行研究和开发, 以融合新技术的新产品研发确保持续增长。我们将以更完美的产品性能、服务和产品质量来创造更长远的发展空间。



可信赖的包装合作伙伴

信诺在多个国家拥有钢带和塑料带以及相关捆扎设备和备件的生产工厂。从棉包、报纸到钢卷和瓦楞纸箱，信诺产品广泛应用于全球各产业领域的产品紧固。

信诺致力于产品研发，始终站在包装领域创新的最前沿，在包装业界享有盛誉。我们可以向客户提供领先的包装解决方案，提升生产效率，改善货物的包装整体性，从而降低运营成本。我们持续改善现有产品的性能，因应客户不断变化的需求推出融合创新科技产品。正是这些快速响应举措，让信诺成为全球防护性包装系统的领导者。

世界级品质

在信诺位于全球各生产工厂，我们在制造过程中（不是以后）都采用统计过程控制方法（SPC）监测产品各项指标，以达到并保持最高水平的质量保证。此外，信诺所有工厂都已通过ISO认证，即达到由ISO制定的18项生产流程和质量管理方面严格标准中的优秀等级。ISO成员遍及90多个国家。通过ISO认证，信诺践行着持续改善品质的长期承诺。

保护我们的员工

我们有义务向双方的员工提供一个安全的、无事故的工作环境。为了实现这个目标，我们已经制定了几项综合的、创新的客户和雇员安全保障计划。同时，我们正在持续探索提升信诺操作流程和包装设备安全性的新方式。

将安全理念融入我们的产品

信诺生产的钢带边角平滑，设计的自动设备拥有多种安全功能，包括紧急制动、停工系统、保护系统。为了确保我们的客户懂得如何安全的、正确的操控设备，我们在设备安装的时候提供操作人员培训和强制安全课程。我们还向客户提供信诺安全套件（Signode Safety Kits），其中包括如何正确操控信诺工具和自动设备的视频演示和使用说明。

保护我们的环境

信诺始终认为耗材业务必须承担起让世界更加安全、清洁的责任。我们谨慎的评估产品的生产、使用和处置过程，采用有效方法生产出资源节约型、节能型和环境友好型的产品。仅仅数尺的信诺钢带或者塑料带就可以替代大量的金属罐、纸箱、包装袋、填充物、塑料泡沫和其他包装以及加固材料。同时，信诺在产品的储运过程中也使用较少的包装材料，循环利用我们曾经使用的材料，同时在很多产品中使用循环材料。信诺还将产品包装的重新设计纳入日常工作范畴，以便最大限度降低包装材料的使用。

目录

钢带 - 工具

Magnus钢带.....	1
Semi-Magnus钢带.....	1
Apex钢带.....	1
钢带包装方式.....	2
钢扣类型.....	3
免扣接扣类型.....	3
咬扣类型.....	3
钢扣型号.....	4
手动拉紧器.....	5
手动咬扣器.....	6
气动拉紧器.....	7
气动咬扣器.....	7
手动组合式工具.....	8
气动组合式工具.....	8, 9

通用产品

气动工具附件.....	9
带盘车.....	10
工具悬挂系统.....	11
PSF-2打包带穿带器.....	11
剪刀.....	12
拉力测量仪.....	12

塑料带 - 工具

Contrax打包带.....	13
Empax打包带.....	13
Tenax打包带.....	14
Semi-Tenax打包带.....	14
手动拉紧器.....	15
手动咬扣器.....	15
塑料带打包扣.....	16
手动组合式工具.....	17
气动组合式工具.....	17
气动做扣器.....	17
电动工具.....	18

信诺新产品

永不妥协的品质和包装效果

始终如一的高品质让信诺钢带成为全球包装专家的首选。由于信诺钢带的精确公差，相应增加了钢带长度，因此降低了钢带使用成本。所以，信诺钢带也得到了采购专家的青睐。

提供各种类型、尺寸和表面处理的钢带适用于众多应用场合

信诺提供两种基本类型的钢带：Apex和Magnus。每种类型的钢带都依据其特定的应用场合的需求而采用特殊配方制造。每种类型的钢带都可以选择不同的尺寸和表面处理来匹配特殊的包装要求。

Apex 钢带

采用冷轧低碳钢，经过特殊工艺处理，边角磨圆和表面涂布，大多数工业场合都可以使用Apex钢带。

Magnus 钢带

采用冷轧中碳钢，经过信诺特殊的结合表面精细处理和物理性能调整的热处理工艺流程，产生较高的抗拉强度和优秀的抗冲击性能。



信诺钢带工厂通过 ISO-9000质量体系认证

Magnus® 钢带

钢带尺寸				产品编号	平均断裂强度 牛顿	单位重量长度 米/公斤	卷曲方式	卷重 公斤	钢带 表面处理
宽度		厚度							
英寸	毫米	英寸	毫米						
3/4	19.0	.031	0.8	450177	14900	8.9	复卷	45	发蓝/涂漆/镀锌
1-1/4	31.8	.031	0.8	450204	24900	5.5	超大卷	450	发蓝/涂漆/镀锌
		.031	0.8	450213	24900	5.5	大卷	380	发蓝/涂漆/镀锌
		.035	0.9	450217	28000	4.3	大卷	250	发蓝/涂漆/镀锌
		.035	0.9	450218	28000	4.3	超大卷	430	发蓝/涂漆/镀锌

Semi- Magnus® 钢带

钢带尺寸				产品编号	平均断裂强度 牛顿	单位重量长度 米/公斤	卷曲方式	卷重 公斤	钢带 表面处理
宽度		厚度							
英寸	毫米	英寸	毫米						
5/8	15.9	.023	0.6	5823	8937	13.4	复卷/超大卷	45/420	发蓝/涂漆/镀锌
3/4	19.0	.023	0.6	3423	10613	11.2	复卷/超大卷	45/420	发蓝/涂漆/镀锌
		.035	0.9	3435	15752	7.5	复卷/超大卷	45/420	发蓝/涂漆/镀锌
1-1/4	31.8	.031	0.8	11431	23758	5	单卷/大卷/超大卷	55/220/420	发蓝/涂漆/镀锌
		.035	0.9	11435	26248	4.4	单卷/大卷/超大卷	55/230/420	发蓝/涂漆/镀锌

Apex® 钢带

钢带尺寸				产品编号	平均断裂强度 牛顿	单位重量长度 米/公斤	卷曲方式	卷重 公斤	钢带 表面处理
宽度		厚度							
英寸	毫米	英寸	毫米						
3/8	9.5	.015	0.4	3815	3437	33.5	复卷	40	发蓝/涂漆/镀锌
		.020	0.5	3820	4124	27	复卷	40	发蓝/涂漆/镀锌
1/2	12.7	.015	0.4	1215	4654	25	复卷	40	发蓝/涂漆/镀锌
		.020	0.5	1220	5638	20	复卷	40	发蓝/涂漆/镀锌
5/8	15.9	.015	0.4	5815	5833	20	复卷/超大卷	45/420	发蓝/涂漆/镀锌
		.018	0.46	5818	6614	17.5	复卷/超大卷	45/420	发蓝/涂漆/镀锌
		.020	0.5	5820	7071	16	复卷/超大卷	45/420	发蓝/涂漆/镀锌
		.022	0.56	5822	7902	14.4	复卷/超大卷	45/420	发蓝/涂漆/镀锌
		.023	0.6	5823	8467	13.4	复卷/超大卷	45/420	发蓝/涂漆/镀锌
3/4	19.0	.018	0.46	3418	7811	14.5	复卷/超大卷	45/420	发蓝/涂漆/镀锌
		.020	0.5	3420	8379	13.5	复卷/超大卷	45/420	发蓝/涂漆/镀锌
		.022	0.56	3422	9384	12	复卷/超大卷	45/420	发蓝/涂漆/镀锌
		.023	0.6	3423	10054	11.2	复卷/超大卷	45/420	发蓝/涂漆/镀锌
		.028	0.7	3428	11469	9.6	复卷/超大卷	45/420	发蓝/涂漆/镀锌
		.035	0.9	3435	13741	7.5	复卷/超大卷	45/420	发蓝/涂漆/镀锌
1	25.4	.035	0.9	135	18125	5.6	单卷/大卷/超大卷	50/180/420	发蓝/涂漆/镀锌
		.040	1.0	140	19967	5	单卷/大卷/超大卷	40/180/420	发蓝/涂漆/镀锌
1-1/4	31.8	.031	0.8	11431	21550	5	单卷/大卷/超大卷	55/220/420	发蓝/涂漆/镀锌
		.035	0.9	11435	23793	4.4	单卷/大卷/超大卷	55/230/420	发蓝/涂漆/镀锌
		.040	1.0	11440	25056	4	单卷/大卷/超大卷	55/250/420	发蓝/涂漆/镀锌

钢带



钢带捆扎



单卷

40-55kg

复卷

40-55kg

大卷

180-380kg

超大卷

420-450kg

钢带包装

卷曲方式

针对不同的规格，信诺生产的钢带有四种卷曲方式

单卷

钢带直接一层接一层对齐缠绕，因此钢带的宽度就是单卷的宽度。

复卷

钢带被整齐和错落有致的紧密缠绕在63.5mm的宽度上。

大卷·超大卷

单卷钢带的长度更长，使用在自动化捆扎设备上，适应工业化大生产。

卷的尺寸

内径: 406mm

外径: 600mm(复卷)

670-680mm(单卷)

610-660mm(大卷)

780-800mm(超大卷)

标准多卷托盘

12卷复卷钢带组成一个标准托盘。标准托盘摆放单卷钢带的数量随钢带宽度变化而有所不同。



单卷包装的托盘



复卷包装的托盘

钢带的表面处理

信诺提供三种标准的钢带表面处理方式。每一种都是根据钢带不同的拉紧方式、不同的咬扣装置和不同的应用场合而精心设计定制。

发蓝涂蜡

钢带表面发蓝涂蜡处理可以预防腐蚀和降低钢带与打捆设备之间的摩擦，延长磨损件使用寿命。主要应用在对钢带防锈性能要求一般的场合，例如热轧卷材等。

涂漆涂蜡

钢带表面涂漆涂蜡可以产生更好的防腐性能。其应用最广，大多场合都可以使用。主要优点就是经过改善的边角拉紧力传递性能。收带式拉紧工具必须使用涂漆涂蜡钢带。

镀锌涂蜡

镀锌涂蜡钢带表面有一强化镀锌层，因此镀锌涂蜡钢带有非常优秀的防腐性能。和涂漆涂蜡钢带一样，它也有很好边角拉紧力传递性能。

钢扣

钢扣的选择是由打捆所使用的工具或设备的型号来决定的。

五种标准型钢扣

全开式钢扣 (Snap-on)

在收带时或收紧后，将钢扣放在重叠的钢带上。不用预先穿钢带，加快打包的操作过程。



全闭式钢扣 (Push-type)

推扣式工具机头顶着此种钢扣进行拉紧。钢带重叠翻折部分需承受较高拉力。



砂粒扣 (Microgrip®)

用于存在剧烈冲击使用涂蜡钢带的场合。钢扣内部涂有高摩擦性砂粒，它可以透过涂蜡层抓紧钢带，产生最高的拉紧力。



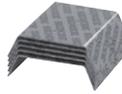
半开式钢扣 (Open-flange)

即重型版全开式钢扣。不用预先穿钢带。



层叠式钢扣 (Nestack®)

钢扣之间通过联锁凸点卡住。通过信诺研发的这种创新形式，钢扣就可以一叠一叠放入钢扣匣中，适用于组合式自动送扣打包机或全自动打捆机。



半闭式钢扣 (Thread-on)

在使用拉紧工具前，预先穿钢带并将钢扣放在重叠部分的钢带上。通常用于大型捆包物和大尺寸钢带。



免扣接扣方式

信诺生产的手动和气动两大类型的组合式免扣打包机都可以实现免扣接扣方式。通过互相连锁的免扣键，免扣接扣方式可以达到和咬破式接扣相同的静态接扣强度。四键免扣中的一个反向免扣键大大增加了反向锁定免扣整体的安全性和可靠性。



三键免扣



四键免扣，其中一为反向锁定免扣

基本的接扣方式

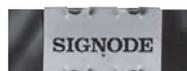
咬破式

用工具将钢扣和钢带重叠的地方咬破，并在边缘形成突起，这就是咬破式接扣。将边缘的突起向下弯曲，形成正向咬破扣，向上弯曲则形成反向咬破扣。咬破式接扣的强度来自于钢扣和钢带之间的机械互锁。咬破式接扣通常用于涂蜡钢带和整体捆扎应用场合。

正向咬破扣



反向咬破扣



挤压式

另一种接扣方式是挤压式，通过使用工具挤压或者卷曲钢扣和钢带重叠的部位而形成。挤压式接扣的强度来自于变形的钢扣和钢带之间所形成的高摩擦力。挤压式接扣可以产生更高的静态和动态接扣强度，常用于易发生强烈冲击的铁路货运场合。

挤压式接扣



包装货物表面

钢扣



钢带捆扎

型号	钢带宽度		产品编号	钢扣类型	接扣类型	工具型号	钢扣长度		包装		装运重量	
	英寸	毫米					英寸	毫米	个/箱	磅	公斤	
38 AL	3/8	9.5	000555	层叠式	正向双咬破扣	AL-38	.860	21.8	12,600	34	16	
38 C			000450	全开式		C-3820	1.120	28.5	5,000	28	13	
38 SPC			000453	全闭式	正向单咬破扣	SRC-3820	1.047	26.6	5,000	28	17	
12 AL	1/2	12.7	000554	层叠式	正向双咬破扣	AL-12	.860	21.8	9,100	28	13	
12 AMP			000512	层叠式		AM-12, AMP-1-12	1.120	28.5	5,400	41	19	
12 C			000500	全开式	正向双咬破扣	C-1223, YC-1223	1.120	28.5	6,000	44	20	
12 SPC			000503	全闭式	反向单咬破扣	PNSC-2-12, SRC-1223	1.047	26.6	3,000	30	14	
58/34 AMP	5/8	15.9	000567	层叠式	正向双咬破扣	AM-58, AM-34, AMP-1-58, AMP-1-34	1.120	28.5	4,000	40	18	
58 C			000550	全开式		C-5823, YC-5823	1.250	31.8	4,800	45	20	
58 SPC			000553	全闭式	正向单咬破扣	PNSC-2-58, SRC-5823	1.047	26.6	5,000	58	26	
34 C	3/4	19.0	000600	全开式	正向双咬破扣	C-3423, YC-1-3425	1.250	31.8	5,000	55	25	
34 HCOF			005256	半开式	正向双咬破扣	SYC-3431	2.200	55.9	1,500	50	23	
34 HOC			005271	全闭式		PRHM-34, PRHR-34, RCD-3431, RCNS2-34, SYC-3431	2.200	55.9	700	31	14	
34 MNT			007255	层叠式	正向双咬破扣	AHP-34	1.500	38.1	2,800	53	24	
34 PNSC			000572	全闭式	正向单咬破扣	PNSC-2-34, SRC-3423	1.047	26.6	4,000	54	25	
34 SHOC			005273	全闭式	正向单咬破扣	RCNS2-34, SYC-3431	1.500	38.1	1,200	32	15	
104 DG*	1-1/4	31.8	007200	半闭式	四挤压扣	B-1431, B-1450, NSP-1435	4.750	120.7	500	53	24	
107 DG*			000575	半闭式	双挤压扣	B-1431, B-1450, NSP-1435	2.937	74.6	700	46	21	
107 DG OF*			000580	半开式		B-1431, B-1450, NSP-1435	2.937	74.6	500	33	15	
114 A	1-1/4	31.8	000612	层叠式	正向双咬破扣	AH-114, AHP-2-114	1.500	38.1	1,150	34	16	
114 OF			008796	半开式	正向双咬破扣	C-1431, C-1450, RC-1435-50, RCD-1431, RCNS2-114	2.200	55.9	1,000	50	23	
114 P			005269	全闭式	正向双咬破扣	C-1431, C-1450, PRHR-114, RC-1435-50, RCD-1431, RCNS2-114	2.200	55.9	700	46	21	
114 TO			005267	半闭式	正向双咬破扣	RCNS2-114	2.200	55.9	1,000	50	23	
117 HDG OF*	1-1/4	31.8	000585	半开式	双挤压扣	B-1450, N-1444-50LSH, N-1457-LSH-2A	2.937	74.6	500	41	19	
117 HDG TO*			0X4308	半闭式	双挤压扣	B-1450, N-1444-50LSH	2.937	74.6	500	41	19	
208 DG*	2	50.8	000588	半闭式	双挤压扣	B-250, NS-250-65L	2.937	74.6	300	43	20	
208 TO	2	50.8	001871	半闭式	双挤压扣	B-250, NS-250-65L	2.937	74.6	300	43	20	

全自动打捆机(PSM)配套钢扣

38 MNA	3/8	9.5	000562	层叠式	正向单咬破扣	—	.750	19.0	9,000	29	13
38 MN MNS	3/8	9.5	000462	层叠式	正向单咬破扣	—	.680	17.2	9,000	25	11
12 MNA	1/2	12.7	000563	层叠式	正向单咬破扣	—	.750	19.0	5,400	28	13
12 MN MNS	1/2	12.7	000515	层叠式	正向单咬破扣	—	.680	17.2	8,400	26	12
58 MB	5/8	15.9	000453	层叠式	正向双咬破扣	—	.984	24.9	4,000	36	16
58 MN	5/8	15.9	008996	层叠式	正向单咬破扣	—	.680	17.2	8,400	30	14
58 MNA	5/8	15.9	000565	层叠式	正向单咬破扣	—	.750	19.0	4,800	30	14
34 MB	3/4	19.0	000569	层叠式	正向双咬破扣	—	.984	24.9	3,000	42	19
34 MNK	3/4	19.0	000566	层叠式	正向单咬破扣	—	.750	19.0	3,700	37	18
34 MNT	3/4	19.0	007255	层叠式	正向三咬破扣	—	1.500	38.1	2,500	48	22
114 M	1-1/4	31.8	000561	层叠式	正向双咬破扣	—	2.000	50.8	750	45	21

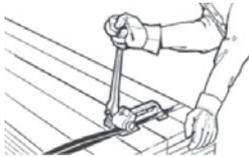
* 型号中标有“D钢G”的扣内表面涂有氧化铝砂粒。在挤压接扣打包系统中，砂粒扣和涂油润滑的钢带配合可以提供摩擦源。

采用信诺手动拉紧器，操作人员只需作用很小的力即可使打包带达到所需的拉紧力，同时打包带浪费较少，可以不间断打包。

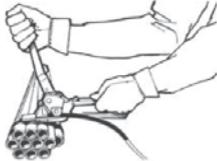
大部分拉紧器都有一个处于打包带下面的基座，它们支撑于被捆扎物品的平坦表面。针对小型或者不规则物品捆扎，推荐使用没有基座的推扣型拉紧器。

收带式——一般场合使用

在收带式拉紧器拥有带锯齿沟状的收带轮，它可以更紧密的啮合钢带。该拉紧器可以无限收紧打包带。使用简单、迅速，适用于涂漆和涂蜡钢带。



推扣式拉紧器——用于圆形或不规则形状捆扎



绞带式拉紧器——用于重型货品捆扎

绞带式拉紧器将打包带一端绕在开槽的绞盘轴上。适用于预剪定长的发蓝钢带。



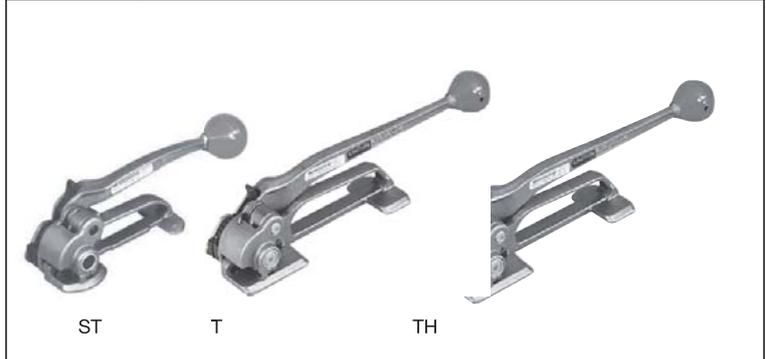
齿条式拉紧器——用于圆形或不规则的重型货品捆扎

齿条式拉紧器采用一个有锯齿沟状的夹钳拉住拉紧的打包带一端。该拉紧器适用于发蓝或者润滑过的钢带，捆扎圆形或者不规则形状物品。此款拉紧器只可有限收紧。



型号	产品编号	钢带尺寸				钢带类型	钢带表面处理	机械利益	重量	
		宽度		厚度					磅	公斤
		英寸	毫米	英寸	毫米					

收带式拉紧器										
ST	003480	3/8-3/4	9.5-19.0	0.017-0.023	0.43-0.58	Apex Plus, Magnus	涂漆涂蜡	12	4	1.8
T	003450	5/8-3/4	15.9-19.0	0.017-0.035	0.43-0.64			18	5	2.3
TH-114	020500	1-1/4	31.8	0.029-0.035	0.74-0.89	Magnus		25	7	3.2



推扣式拉紧器										
PF	017900	3/8-3/4	9.5-19.0	0.017-0.023	0.43-0.58	Apex Plus, Magnus	涂漆涂蜡	18	4	1.8
PFH	017930	3/4-1-1/4	19.0-31.8	0.025-0.035	0.64-0.89	Apex Plus, Magnus	涂漆涂蜡	23	7	3.2



绞带式拉紧器										
4A1-114	184125	1-1/4	31.8	0.029-0.050	0.74-1.27	Magnus	涂漆、涂漆涂蜡	28	12	5.4
4A1-2	184140	2	50.8	0.044-0.050	1.12-1.27	Magnus		33	16	7.3

齿条式拉紧器										
PH-2	010065	3/4-1-1/4	19.0-31.8	0.017-0.035	0.43-0.89	Apex Plus, Magnus	涂漆、发蓝涂漆涂蜡	22	7	3.2



手动咬扣器



钢带捆扎

采用信诺手动咬扣器，只需施以最小的作用便可实现可靠的咬扣动作。信诺咬扣器重量轻而且耐用，它将打包带两端咬合成一个高强度的接口。

咬破型咬扣器咬破钢扣和打包带的外部边缘，然后将咬破处向下挤压（正向咬破扣）或者向上抬升（反向咬破扣）。

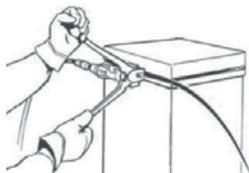


挤压型咬扣器将打包带和钢扣的边缘挤压成特殊的波浪状卷曲，这样就能在打包带上产生最大的摩擦力。



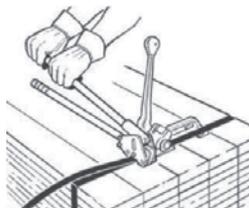
两种咬扣器操作类型 侧面操作和正面操作

正面操作
正面操作咬扣器的把手垂直于打包带，通常位于操作人员的前方。操作人员将靠近包装箱的两个把手相向推压即可。



侧面操作

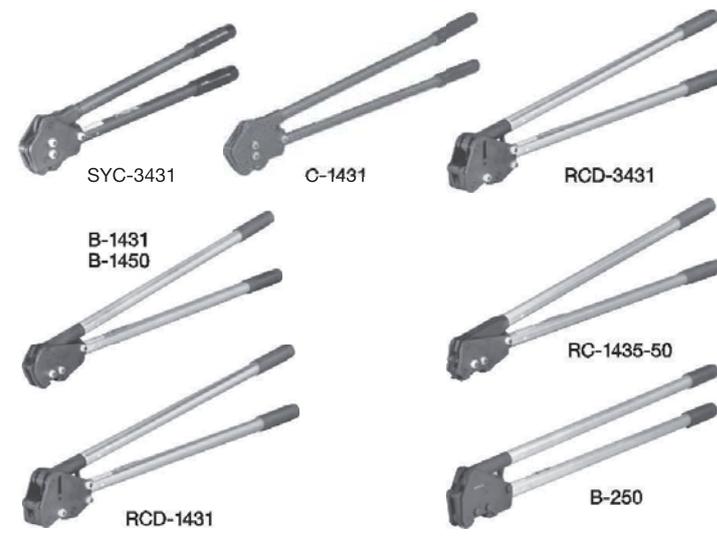
侧面操作咬扣器的下部手柄可以置于货物表面。操作人员可以通过双手将大部分体重施加于上部手柄上，从而轻松咬扣。主要应用于重型捆扎场合。



型号	产品编号	钢带尺寸				操作位置	钢扣型号	接扣类型	重量	
		宽度		厚度					磅	公斤
		英寸	毫米	英寸	毫米					
常规咬扣器—正面和侧面操作										
C-3820	008600					正面	38 C	正向双咬破扣	3	1.4
SRC-3820	008620	3/8	9.5	0.017-0.020	0.43-0.51	正面	38 SPC	反向单咬破扣		
C-1223	008605					正面	12 C	正向双咬破扣		
SRC-1223	008625	1/2	12.7	0.017-0.023	0.43-0.58	正面	12 SPC	反向单咬破扣		
YC-1223	023850					侧面	12 C	正向双咬破扣		
C-5823	008610					正面	58 C	正向双咬破扣		
SRC-5823	008630	5/8	15.9	0.017-0.023	0.43-0.58	正面	58 SPC	反向单咬破扣		
YC-5823	023858					侧面	58 C	正向双咬破扣		
C-3423	008615					正面	34 C	正向双咬破扣		
SRC-3423	008635	3/4	19.0	0.017-0.023	0.43-0.58	正面	34 PNSC	反向单咬破扣		
YC-1-3425	023875			0.017-0.025	0.43-0.64	侧面	34 C	正向双咬破扣		

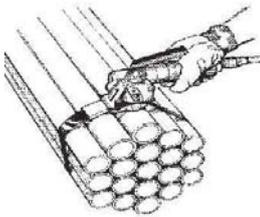


重型咬扣器—侧面操作										
型号	产品编号	宽度	厚度	操作位置	钢扣型号	接扣类型	重量			
		英寸	毫米				磅	公斤		
SYC-3431	004040	3/4	19.0	侧面	34 HC-OF, 34 HOC, 34 SHOC	正向单咬破扣	6	2.7		
RCD-3431	020560			侧面	34 HOC	反向双咬破扣	7	3.2		
B-1431	020380	1-1/4	31.8	侧面	104 DG, 107 DG	单挤压扣	6	2.7		
B-1450	020580				0.029-0.031		0.74-0.79	104 DG, 107 DG, 107 DG OF, 117 HDG OF	8	3.6
C-1431	003970			0.029-0.031	0.74-0.79	侧面	114 OF, 114 P	正向单咬破扣	8	3.6
RC-1435-50	004050			0.029-0.044	0.74-1.12	侧面	114 OF, 114 P	反向单咬破扣	7	3.2
RCD-1431	020350			侧面	114 OF, 114 P	反向双咬破扣	7	3.2		
B-2501	020530	2	50.8	侧面	208 DG	单挤压扣	12	5.4		



拉紧器

信诺气动拉紧器主要应用在大型、可压缩的货物捆扎。通过调节调压阀，气动拉紧器可以实现统一和精确的拉紧力。



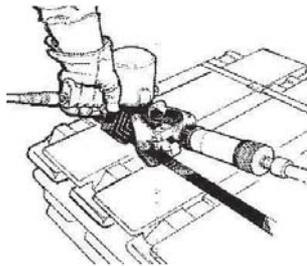
WP-2 型卷带式拉紧器可以无限拉紧钢带，其他气动拉紧器，都只能有限拉紧钢带。所有的气动拉紧器都装有快速接头。

在气管上，工具前面必须装有气动三联件。

咬扣器

信诺气动咬扣器充分利用压缩空气的原理，咬扣非常轻松。其主要应用在高强度包装场合或封扣咬合位置不方便的地方。

咬扣器有两种基本类型：小型活塞和大型活塞。小型活塞适用于单手操作，轻负荷。大型活塞适用于重负荷。如铁路运输。



型号	货品编号	钢带尺寸				钢带类型	钢带表面处理	最大拉紧力		重量
		宽度		厚度				磅	牛顿	
		英寸	毫米	英寸	毫米					
收带式拉紧器										
FN-114T	008810	3/4-1-1/4	19.0-31.8	.031-.044	0.79-1.12	Magnus	涂漆涂蜡	3,000	13 350	24 10.9
HN-1-114	027050	1-1/4	31.8	.029-.044	0.74-1.12	Magnus	涂漆涂蜡	2,800	12 454	18 8.2



FN-114T

HN-1-114

推扣式拉紧器

PN-2-114	423500	3/4-1-1/4	19.0-31.8	.020-.044	0.51-1.12	Magnus	涂漆涂蜡	1,600	7 120	8.1 3.7
----------	--------	-----------	-----------	-----------	-----------	--------	------	-------	-------	---------



PN-2-114

卷带式拉紧器

WP-2	023070	2	50.8	.044	1.12	Magnus	涂漆涂蜡	8,000	35 590	23 10.4
------	--------	---	------	------	------	--------	------	-------	--------	---------



WP-2

型号	产品编号	钢带尺寸				钢扣型号	接扣类型	重量	
		宽度		厚度					
		英寸	毫米	英寸	毫米			磅	公斤

咬扣器

RCNS2-34	424200	3/4	19.0	0.025-0.031	0.64-0.79	34HOC, 34 SHOC	反向单咬破扣	9	4.1
RCND-34	427770	3/4	19.0	0.025-0.040	0.64-1.02	34HOC, 34 SHOC	反向双咬破扣	11	5
RCNS2-114	424125	1-1/4	31.8	0.025-0.031	0.64-0.79	114 OF, 114 P, 114TO	反向单咬破扣	9	4.1
RCND-114	427800	1-1/4	31.8	0.025-0.040	0.64-1.02	114 OF, 114 P, 114TO	反向双咬破扣	11	5
N-1444-50LSH	024271	1-1/4	31.8	0.044-0.050	1.12-1.27	117 HDG OF	双挤压扣	22	10
N-1457-LSH-2A	423810	1-1/4	31.8	0.050-0.057	1.27-1.45	117 HDG OF	双挤压扣	32	14.5
NSP-1435	015600	1-1/4	31.8	0.031-0.035	0.79-0.89	107 DG, 107 DGO	单挤压扣	9	4.1
NS-250-65L	014360	2	50.8	0.044-0.050	1.12-1.27	208 DG	单挤压扣	22	10



组合式钢带打包机

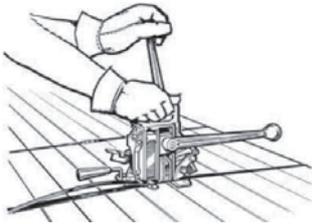


钢带捆扎

组合式工具可以同时实现拉紧器、咬扣器的功能，通常还配有切刀。由于无需逐个使用单一工具，组合式工具可以节省时间。然而组合式工具相比分体式工具较重，所以应就近放置于打包场所。组合式自送扣工具可以钢扣匣中装载一排层叠式钢扣，以便快速、轻松的送扣。

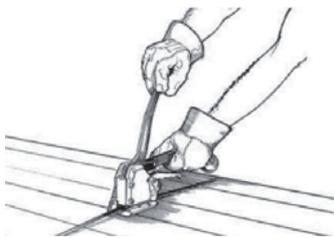
手动自送扣式打包机

手动自送扣式组合工具有AH,AL,和AM等系列。



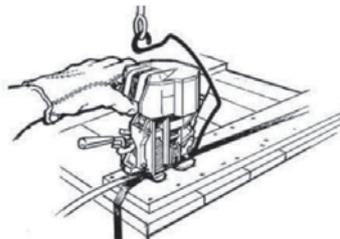
手动免扣式打包机

SCMG 和 SCMH 组合式免扣工具无需钢扣，节省了时间和成本。为了重新装扣而中断打包以及采购、盘点和运输钢扣等环节都被彻底消除。



气动自送扣式打包机

利用压缩空气作为动力源，气动自送扣式打包机迅速而省力的完成收紧、咬扣和切带等动作。这种工具包括AHP和AMP两个系列。



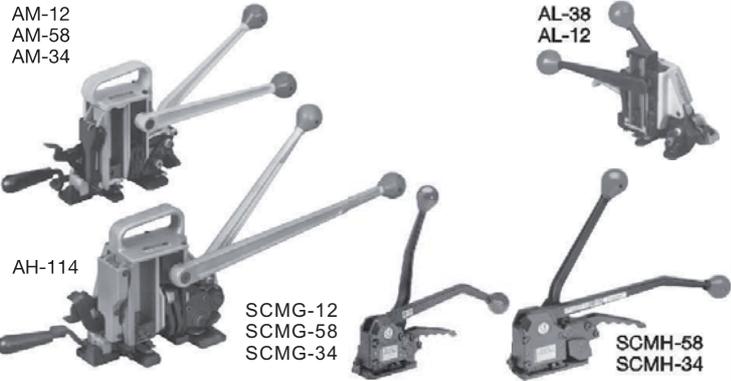
气动免扣式打包机

气动免扣式打包机包括SLP和SPC。

型号	产品编号	钢带尺寸				钢带类型	钢扣型号	接扣类型	重量	
		宽度		厚度					磅	公斤
		英寸	毫米	英寸	毫米					
手动自送扣式打包机										
AL-38	023380	3/8	9.5	0.017-0.020	0.43-0.51	Apex Plus	38 AL	正向 双咬破扣	8	3.6
AL-12	023300	1/2	12.7	0.017	0.43		12 AL			
AM-12	023230	1/2	12.7	0.017-0.023	0.43-0.58	Apex Plus, Magnus	12 AMP 58/34 AMP	正向 双咬破扣	14	6.4
AM-58	023220	5/8	15.9	0.017-0.023	0.43-0.58					
AM-34*	023200	3/4	19.0	0.017-0.025	0.43-0.64					
AH-114	015700	1-1/4	31.8	0.031-0.035	0.79-0.89	Magnus	114 A	反向双咬破扣	25	11.3

手动免扣式打包机

SCMG-12	427490	1/2	12.7	0.017-0.023	0.43-0.58	Apex Plus, Magnus	免扣	三键免扣	8.4	3.8
SCMG-58	427495	5/8	15.9	0.017-0.023	0.43-0.58					
SCMG-34	427500	3/4	19.0	0.017-0.025	0.43-0.64					
SCMH-58	424510	5/8	15.9	0.020-0.023	0.51-0.58	Apex Plus, Magnus	免扣	三键免扣	11	5
SCMH-34	424500	3/4	19.0	0.023-0.031	0.58-0.79					



气动自送扣式打包机

AMP-1-12	024780	1/2	12.7	0.020-0.023	0.51-0.58	Magnus	12 AMP	正向 双咬破扣	22	10
AMP-1-58	024770	5/8	15.9	0.020-0.023	0.51-0.58	Apex Plus, Magnus	58/34 AMP		22	10
AMP-1-34	024760	3/4	19.0	0.020-0.025	0.51-0.64				Magnus	22
AHP-34	023700	3/4	19.0	0.031	0.79	Magnus	34 MNT		40	18.1
AHP-2-114	015650	1-1/4	31.8	0.025-0.035	0.64-0.89	Magnus	114A	反向双咬破扣	40	18.1

气动免扣式打包机

SLP-12	422350	1/2	12.7	0.017-0.023	0.43-0.58	Apex Plus, Magnus	免扣	三键免扣	15	6.4
SLP-58	422355	5/8	15.9	0.017-0.023	0.43-0.58					
SLP-34	422360	3/4	19.0	0.017-0.025	0.43-0.64					
SPC-3431	422446	3/4	19.0	0.025-0.031	0.64-0.79	Magnus	免扣	四键免扣	24	10.8
SPC-114	423125	1-1/4	31.8	0.025-0.031	0.64-0.79	Magnus	免扣	四键免扣	37	16.8



*通过转换套件(零件编号: 306815)可以使用厚度0.79mm钢带

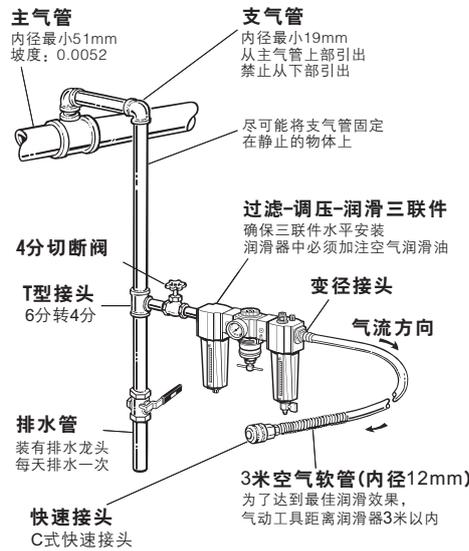
气动推进式打包机

气动推进式组合工具包括PNSC和PRH两个系列，配合全闭式钢扣用于不规则形状货物包装。气动完成拉紧、咬扣和切带一系列动作。

型号	产品编号	钢带尺寸				钢带类型	钢扣型号	接扣类型	重量	
		宽度		厚度					磅	公斤
		英寸	毫米	英寸	毫米					
气动推进式打包机										
PNSC 2-12	422495	1/2	12.7	0.017-0.023	0.43-0.58	Apex Plus, Magnus	12 SPC	反向单咬破扣	9.5	4.3
PNSC 2-58	422496	5/8	15.9	0.017-0.023	0.43-0.58		58 SPC			
PNSC 2-34	422497	3/4	19.0	0.017-0.025	0.43-0.64		34 PNSC			
PRHM-34	306700	3/4	19.0	0.025-0.031	0.64-0.79	Magnus	34 HOC	反向双咬破扣	16	7.3
PRHR-34	424234	3/4	19.0	0.025-0.031	0.64-0.79	Magnus	34 HOC		34	15.4
PRHR-114	423570	1-1/4	31.8	0.025-0.035	0.64-0.89		114 P		34	15.4



建议的气管接法



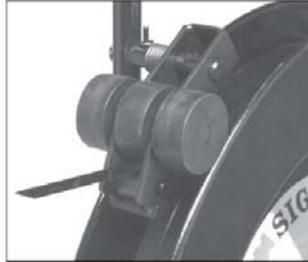
带盘车



钢带和塑料带捆扎



DF-10RW
适用于3/4" - 1-1/4" (19.0-31.8mm) 的复卷或单卷打包带。



捆带辊
避免打包带过量抽取和缠绕



DT-1-10RW
重型带盘车。户外崎岖场地的理想选择。



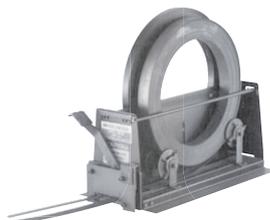
DA-34-114
重型带盘车。从带卷内部抽带。



DF-23
几乎任何地方都适用。从带卷内部抽带。选配DM-23推车将便于移动。使用厚度超过0.023" (0.58 mm)的钢带需配备顶盖。顶盖单独出售 (产品编号: 024219)。



DF-1-12
仅适用于电气设备。拥有浮动辊机械臂和抱闸。底座单独出售 (产品编号: 024360)。



DC-1A
内置预剪切刀。可以放置两卷任何规格的单卷钢带。



DPCL
自动剪断定长100英尺 (30.48米) 以下钢带

型号	产品编号	打包带尺寸		卷曲方式		送带位置		捆带辊	移动式	工具盘	尺寸						重量	
				复卷	单卷	外部垂直	内部水平				高度		宽度		长度			
		英寸	毫米								英寸	毫米	英寸	毫米	英寸	毫米	磅	公斤
DF-10RW*	020420	3/8-3/4	9.5-19.0	•	•	•		•	•	•	41	1 041	18-1/2	470	28	711	94	43
DT-1-10RW	011442	5/8-1-1/4	15.9-31.8	•	•	•		•	•	•	42	1 067	22	559	34	864	125	57
DA-34-114	020400	3/4或1-1/4	19.0或31.8		•		•				25-1/4	641	27-1/2	699	31	787	131	59
DF-23	024200	3/8-3/4	9.5-19.0	•			•				8	200	24-1/2	622	24-1/2	622	35	16
DF-1-12	031317	3/8-3/4	9.5-19.0			•					32	813	10	254	24-1/2	622	95	43
DC-1A	005720	3/4-2			•	•					29**	737	15	381	32-1/2	826	97	44
DPCL	083001	3/8-2	9.5-50.8	•	•	•					36	914	21	533	52	1 321	450	204

*带盘车同时适用钢带和塑料带

** 含钢带

悬挂式工具平衡器

悬挂打包工具的最简单和高效的方式就是挂在平衡器上。平衡器可以安装在固定于天花板的支架、单导轨、旋臂吊机或行车等设施上面。



BFL-9
产品编号: 423283*
6-9 磅 (2.7-4.1 kg),
行程: 6.6 英尺 (2 m)



EB2500R
产品编号: 485001*
18-25 磅 (8.2-11.4 kg),
行程: 6.6 ft. (2 m)



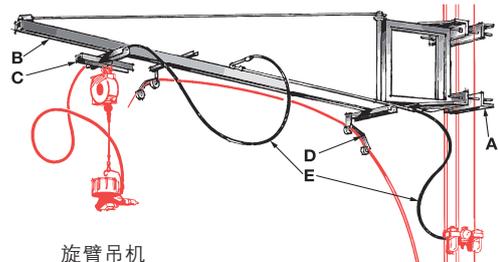
10FLR
产品编号: 485010
4-10 磅 (1.8-4.5 kg),
行程: 8 英尺 (2.4 m)
15FLR
产品编号: 485011
8-15 磅 (3.6-6.8 kg),
行程: 8 英尺 (2.4 m)

BFL-13
产品编号: 306809*
9-13 磅 (4.1-5.9 kg),
行程: 6.6英尺 (2 m)

EB3500R
产品编号: 485002
25-35 磅 (11.3-15.9 kg),
行程: 6.6 ft. (2 m)

BFL-15
产品编号: 423278*
13-18 磅 (5.9-8.2 kg),
行程: 6.6英尺 (2 m)

EB4500R
产品编号: 485003
35-45 磅 (15.9-20.5 kg),
行程: 6.6 英尺 (2 m)



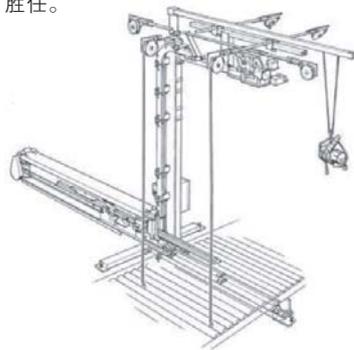
旋臂吊机

信诺JN-15, 产品编号084165, 是一款15英尺(4.6 m)长的旋臂吊机, 用来悬挂组合式气动打包工具。它适用最宽达1-1/4英寸(31.8 mm)宽的钢带。

- A. 立柱安装支架
- B. 附带滚轮的导轨
- C. 工具承载架
- D. 打包带导向辊
- E. 气管

半自动打包带穿带机 (PSF-2) 适用于钢带和塑料带

PSF-2半自动打包带穿带机是专为改善各种手动打包作业而设计的。不论包装尺寸、打包带材质、托盘的类型或者包装线构造, PSF-2都可以胜任。



信诺可以根据客户的包装流程设计定制相适应的模块。

标准功能: 自动停止穿带, 自动送钢扣并弯曲钢带装置。
可选项: 穿箭延长, 脚轮, 托盘空除送带附件, 打包带带夹, 打包带导向器等。

效率

自动送带极大的提升了生产速度, 消除了生产瓶颈对产能的制约。

经济

PSF-2仅需一人进行操作(手动穿带需要两人或者更多), 这将显著降低生产成本。由于节省了人力成本, 以及消除了生产瓶颈, 提升了生产能力, 配备PSF-2将很快就能收回投资。

技术规格

最大包装尺寸: 76英寸高 (1930 mm), 48英寸 (1219 mm) 从前到后

钢带: 3/8" x .017" - 3/4" x .031" (9.5 mm x 0.43mm - 19 mm x 0.79 mm)

塑料带: Tenax®1716, 1718, 1816, 1818, 1822, 2030, 2040
Contrax® HD 723, HD 729, 816, 818

带盘车: DF-23, DF-1-12D

工具悬挂: 用钢丝绳悬挂在架空挺杆上

电机: 1/4 马力 (.1864KW), 1140 RPM, 220V, 单相, 50Hz

剪刀·拉力测量仪

SIGNODE®

钢带和塑料带捆扎



型号：CY-29

产品编号：426000
轻量型
采用优质改良合金钢制造
适用19x0.79mm以下规格捆带
重量：0.68kg (1.5磅)



型号：CY-30

产品编号：426010
轻量型
采用优质改良合金钢制造
适用31.8x0.89mm以下规格捆带
重量：1.35kg (3磅)



型号：CU-30

产品编号：005899
轻量型, 单手操作即可
采用优质改良合金钢制造
适用31.8x0.89mm以下规格捆带
重量：1.35kg (3磅)



型号：CU-25

产品编号：005740
可用于移除捆带或者预剪定长捆带
切刀为双刃，并且可以更换
适用50.8x1.27mm以下规格捆带
重量：3.6kg (8磅)



图为使用CY-29剪刀剪断塑料捆带
图中所示标准砖块垛系使用信诺Z-20
砖块打捆系统自动捆扎捆扎



拉力测量仪

型号	产品编号	测量范围		重量
		磅	牛顿	
Tensionmeter 250	428480	5-250	22-1,112	1.1
Tensionmeter 500	428490	25-500	111-2,224	
Tensionmeter 2000	428485	100-2000	445-8,896	

塑料带



塑料带捆扎



Tenax® 打包带

信诺Tenax打包带材质优异，因此其可达到的最大拉紧力远超其他材质打包带。Tenax抵抗高温和潮湿的能力同样大大超过其他材质打包带。在高温、潮湿的环境中，Tenax依然可以长久保持较高的拉紧力。

因此，使用Tenax进行捆扎包装，货物在仓储和运输过程中也将更加稳定。正是由于其坚韧、富有弹性和高抗撕裂的独特性能，Tenax打包带在设备和工具上都可以稳定、可靠的使用。

Tenax® 打包带

型号	颜色	产品编码	打包带宽度		平均断裂强度		卷长		带卷外径		纸芯内径		卷宽		卷重	标准包装	应用方式	
			毫米	英寸	磅	牛顿	英尺	米	英寸	毫米	英寸	毫米	英寸	毫米				公斤
Tenax®	绿色	1616ELC	2X1710	9	3/8	425	1 890	14,500	4 420	24	609	16	406	6	152	57	24	MOD-710设备
		1716LC	2X1488	10.5	7/16	475	2 110	11,550	3 520	24	609	16	406	6	152	55		MOD-710设备、气动工具
		1718LC	2X1498	10.5	7/16	550	2 450	9,900	3 018	24	609	16	406	6	152	53	12	MOD-710设备、气动工具、纯手动工具
		1816	010379	12	1/2	500	2 220	10,500	3 200	24	609	16	406	6	152	51		
		1818	010361	12	1/2	600	2 670	9,000	2 740	24	609	16	406	6	152	51		
		1822	010355	12	1/2	800	3 560	6,500	1 980	24	609	16	406	6	152	50		

高强度 Tenax® 打包带

型号	颜色	产品编码	带宽	厚度	平均断裂强度		卷长		带卷外径		纸芯内径		卷宽		卷重	标准包装	应用方式	
					毫米	毫米	磅	牛顿	英尺	米	英寸	毫米	英寸	毫米				英寸
高强度 Tenax®	绿色	2030	2X1365	15.6	0.76	1,100	4 890	4,600	1,402	24	609	16	406	6	152	22.1	12	设备、工具
		2040	2X1369	15.6	0.89	1,400	6 230	4,000	1,219	24	609	16	406	6	152	22.5		
		2220	2X1888	19	1.02	1,800	8 450	3,000	915	24	609	16	406	6	152	23.5		
		2225*	2X1355	19	1.27	2,500	11 120	2,400	732	24	609	16	406	6	152	23.5		
		2480*	2X1851	25	1.02	2,500	11 120	2,200	670	24	609	16	406	6	152	23.5		
		2680	2X1842	32	1.02	3,200	14 200	1,800	549	24	609	16	406	6	152	23.5	工具	

* 可提供超大卷包装形式，每卷长度是常规卷长度的三倍。



Semi-Tenax® 打包带

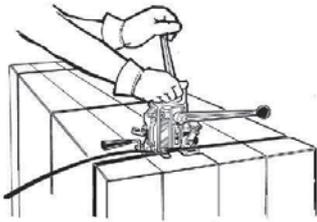
信诺Semi-Tenax打包带是融合了Tenax主要优点的经济型高品质打包带，广泛应用于造纸、化纤、木材等行业。

Semi-Tenax® 打包带

型号	颜色	打包带宽度	打包带厚度	平均断裂强度	卷长	带卷外径	纸芯内径	卷宽	卷重	标准包装	
											毫米
Semi-Tenax®	绿色	2230EC	12	0.6	3 000	2,500	609	406	152	23.5	24
		2340EC	15.5	0.6	4 000	1,900	609	406	152	23.0	
		2356EC	15.5	0.8	5 600	1,400	609	406	152	23.5	
		2449EC	19	0.6	4 900	1,600	609	406	152	23.0	
		2467EC	19	0.8	6 700	1,200	609	406	152	23.5	

组合式打包机

组合式打包机可以完成拉紧、咬扣和切带三种功能于一体，因此相比分体式工具更节省时间。不过由于其较分体式工具稍重，所以工具应尽可能在打包场地就近放置。自动送扣组合式工具钢扣匣可以储放一排层叠式钢扣，便于快速、轻松装扣。



型号	产品编号	打包带型号		钢扣	接扣类型	描述	装运重量	
		Contrax	Tenax				磅	公斤
AST	422950	814, 816, 818	1816, 1818, 1822	50ASD	挤压式	手动	11.5	5.2
VT-10	425251	HD719, HD723, HD729	1716, 1718	无	信诺始创 Tension-Weld® 一体化免扣连接	气动	7	3.2
VT-13	425252	816, 818	1816, 1818, 1822	无		气动	7	3.2



AST



VT-10
VT-13

手动组合式自送扣打包机

手动组合式自送扣打包机AST可以使用Contrax和Tenax打包带。而AMT-58则是用于高强度Tenax塑料带的一款理想的打包工具。

气动组合式自送扣打包机

AMPT-58是用于高强度Tenax塑料带的一款理想的气动打包工具。

高强度Tenax打包工具

型号	产品编号	打包带型号	钢扣	接扣类型	最大拉紧力	描述	装运重量	
							磅	公斤
AMT-58	306930	Tenax 2030 2040	58 AMT	挤压式	1800N	手动	14	6.4
AMPT-58	422200	Tenax 2030 2040	58 AMT	挤压式	2700N	气动	21.5	9.8
VT-16HD	427280	Tenax 2030 2040	无	信诺始创 Tension-Weld® 一体化免扣连接	3600N	气动	10.5	4.8
VT-19HD	426160	Tenax 2220 2225				气动	10.5	4.8
VT-25HD	423992	Tenax 2470 2480 2490				用于棉花、 化纤行业的 做扣工具	4.6	2.1
VT-32HD	428225	Tenax 2680(32mm)				—	—	—
VTI-16	427110	Tenax 2030 2040				—	—	—
VTI-19	427988	Tenax 2220 2225	—	—	—			
VTI-25	427988	Tenax 2470 2480 2490	—	—	—			

气动拉紧-做扣(Tension-Weld®)组合式打包机

气动组合式打包机VT-10、VT-13适用于Contrax、Tenax打包带。打包带末端通过信诺始创的拥有专利的拉紧-做扣(Tension-Weld®)一体化流程免扣连接,无需钢扣。

气动组合式打包机VT-16HD、VT-19HD、VT-25HD重量轻,适用于高强度Tenax打包带的高拉紧力打包,是水平、垂直方向的理想打包工具。



AMT-58



VT-16HD
VT-19HD
VT-25HD



VT-32HD



AMPT-58



VTI-16
VTI-19
VTI-25

电动塑料带打包机



塑料带捆扎

电动拉紧-做扣(Tension-Weld®) 组合式打包机

组合式电动塑料带打包机BXT2适用于信诺Contrax, Tenax打包带, 利用摩擦做扣技术连接打包带末端。电动BXT2工具仅用单键操作, 秉承人体工程学原理设计, 大大降低了劳动强度。



BHC2300



BXT-2, BXT2-19

型号	打包带尺寸		打包带型号		接扣类型	最大拉紧力	描述	装运重量 公斤
	宽度(毫米)	厚度(毫米)	Contrax	Tenax				
BHC2300	9,10,12,16,19	0.5-1.0	816, 818	1816, 1818, 1822, 2030, 2040, 2040H	信诺始创的 Tension-Weld® 一体化免扣连接	2300 N	手动拉紧, 电动做扣	4.0
BXT2	10, 12, 16	0.5-1.0	816, 818	1816, 1818, 1822, 2030, 2040, 2040H		2500 N	一键完成, 电动拉紧, 电动做扣	3.9
BXT2-19	16, 19	0.8-1.3		Tenax 2030, 2040, 2040H, 2220, 2225		4000 N		4.2

BXT2-10

Lightweight Battery Powered Strapping Tool

For use with 9 mm, 11 mm and 13 mm Signode Tenax® polyester and Dylastic® polypropylene strapping

Light weight
Just 3.4 kg - ideal for light-duty operations

Easy operation - anywhere
Can be used indoors or outdoors where power isn't available

Safe and efficient
Automatic tension and sealing for consistent strapping results

BXT2-10

打包带尺寸: 9-13mm
厚度: 0.35 - 0.85mm
重量: 3.4kg
拉紧力: 400-1200N
打包带类型: PP/PET

BXT2-25/32

打包带尺寸: 25-32 (可选19mm挡片)
厚度: 1.0-1.27mm
重量: 6.9kg
拉紧力: 1000-6500N

BXT2-25/32

Battery Powered Combination Tool for Polyester Strapping

Heavy-duty design for 1" and 1-1/4" polyester strapping applications





世界唯一
最先进的
可充电式
钢带打包机



Signode GripPack 114

电池驱动钢带拉紧器

打破气动打包工具不携带和沉重的缺点, Signode 最新研发的产品 -GripPack 114 钢带拉紧器和咬扣器, 实现了过去气动工具无法实现的轻便、便携的操作体验。同时, GripPack 工具拥有高效率 and 优异性能, 使用 GripPack 工具免除了您在使用气动工具时空气成本高和不稳定的后顾之忧。

GripPack 工具重量轻及耐用的设计, 使他们更易于控制和操作。不同于气动打包工具, GripPack 工具一键式操作及性能优化特性, 大大提高了重型手提打包工具在钢带打包应用中的生产力。

拉紧器技术参数

钢带类型: Magnus® 或 Apex Plus™
钢带尺寸:
3/4" -1-1/4" x 0.025" - 0.031"
(19 mm - 32 mm x 0.64 mm - 0.80 mm)
拉紧力: 可调 800 - 1,500 lbs.
(3 600 - 6 670 N)
重量: 8.5 lbs. (3.8 kg)

拉紧器部件编码

GripPack 114 备件包:
拉紧器: 800441
电池和充电器套件: 800521
备用电池及充电器
电池: 800293
充电器: 800294
电池和充电器套件: 800521

SIGNODE®
信诺工业包装系统
www.signode.com.cn

捆扎包装销售 咨询QQ: 996892358 TAO



世界唯一
最先进的
可充电式
钢带打包机



Signode GripPack 114

电池驱动钢带咬扣器

打破气动打包工具不携带和沉重的缺点, Signode最新研发的产品 -GripPack 114钢带咬扣器和拉紧器, 实现了过去气动工具无法满足的轻便、便携的操作体验。同时, GripPack工具拥有高效率 and 优异性能, 使用GripPack工具免除了您在使用气动工具时空气成本高和不稳定的后顾之忧。

GripPack工具重量轻及耐用的设计, 使他们更易于控制和操作。不同于气动打包工具, GripPack工具一键式操作及性能优化特性, 大大提高了重型手提打包工具在钢带打包应用中的生产力。

咬扣器技术参数

钢带类型: Magnus® 或 Apex Plus™
钢带尺寸:
1-1/4" x 0.025" - 0.031"
(32 mm x 0.64 mm - 0.80mm)
咬扣类型: 单反扣
钢扣型号: 114 P, 114 OF
重量: 7.5 lbs. (3.4 kg)

咬扣器部件编码

GripPack 114 备件包:
咬扣器: 800250
电池和充电器套件: 800313
备用电池及充电器
电池: 800293
充电器: 800294
电池和充电器套件: 800313

SIGNODE®
信诺工业包装系统
www.signode.com.cn

[捆扎包装销售](#) [咨询QQ: 996892358](#) [TAO](#)